

Kleben

Klebebänder einseitig



Papier/Vlies
PE/PP/PVC
PUR/UHMW
Polyester
Polyamid
Gewebe/Glasgewebe
Teflon/Tyvek
Aluminium/Kupfer/Blei
PE-/EVA-Schaum
Acrylatkern
Transfer o. Träger
Formstanzteile und Zuschnitte
Antirutschbeläge
Elastikpuffer/Klebspunkte
wiederlösbare Befestigung



© Büttig GmbH



Qualitätsprodukte und Know-How

Erfolg ist kein Zufall



- Portrait
- Parkett & Fußböden
- Produktfinder





Heyatec GbR
47805 Krefeld

**Verarbeitungsanleitung für
Klebandsysteme**

Stand 05/2022

WB-Klebebänder finden aufgrund ihrer hohen Leistungsfähigkeit ihre Verwendung in allen Industriebereichen. Ein besonderer Vorteil ist die wirtschaftliche, schnelle und saubere Verarbeitung im Vergleich zu anderen Befestigungssystemen.

Um die hervorragenden Eigenschaften der WB-Klebebänder voll zur Geltung zu bringen, empfehlen wir, die nachstehend aufgeführten Verarbeitungsanweisungen zu beachten.

Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen tragfähig trocken, frei von Staub, Öl, Trennmitteln und anderen Verunreinigungen sein. Reinigungsverfahren, die auf Metallen einen geschlossenen Wasserfilm an der Oberfläche ergeben, sind normalerweise ausreichend.

Man unterscheidet zwei konventionelle Reinigungsmethoden, und zwar chemisches und mechanisches Reinigen, bzw. deren Kombination.

Mechanische Vorbehandlung

Vor dem Aufrauen der Oberflächen entfetten. Mit WB-Schleifvlies oder WB-Schleifmittel aufrauen, danach ist der Schleifstaub abzublasen bzw. durch das Entfettungsmittel abzuwischen. Bei Kunststoffen ist die Lösemittelverträglichkeit zu prüfen.

Chemische Vorbehandlung

Zum Entfernen von Staub, Fett, Öl und Trennmitteln können folgende Reinigungsmittel eingesetzt werden:

- Isopropanol bzw. ein Gemisch Isopropanol/dest. Wasser (1:1)
- Methylethylketon (MEK)
- Toluol
- Aceton
- WB-Reiniger 104
- WB-Reiniger 100

Die Eignung der o.a. Lösemittel ist grundsätzlich abhängig von der zu reinigenden Werkstoffoberfläche. Beim Umgang mit Lösemitteln und Chemikalien sind unbedingt die Sicherheitsvorschriften der Hersteller zu beachten. Verwenden Sie vorzugsweise saubere, fusselfreie Einweg-Papiertücher zum Reinigen der Oberflächen. Gereinigte Oberflächen sind kurzfristig zu verkleben und vor

Die Reinigung soll jeweils in einer Bewegungsrichtung erfolgen (nicht hin und her wischen). Die zu verklebenden Teile sind mehrmals zu reinigen. Der Reinigungslappen muss hierfür jeweils neu an einer nicht benetzten Stelle mit Reiniger benetzt werden.

Der zu klebende Untergrund muss in sich fest sein.

Lose Partikel müssen entfernt werden. Auf unbehandelten Holzoberflächen ist keine ausreichende Adhäsion zu erzielen.

Abhilfe: Lackierung oder mit Klebstoff-Primer vorbehandeln.

Denn es gilt: Die Festigkeit der Klebung ist nur so gut wie die Festigkeit der Oberfläche.

Kritisch sind Klebungen auf folgenden Oberflächen:

- Polyolefine (Polyethylen, Polypropylen)
- Niederenergetische Oberflächen
- Gummi

Für diese Werkstoffe stehen spezielle Klebebänder zur Verfügung, deren Eignung durch Tests ermittelt werden muss.

Die günstigste Verarbeitungstemperatur (Objekt- und Umgebungstemperatur) liegt bei ca. +20°C.

Abzuraten ist von Klebungen, bei denen die zu klebenden Oberflächen kälter als +10°C sind. Insbesondere sollte Kondensatbildung vermieden werden – z.B. dann, wenn die zu verbindenden Werkstoffe aus kalten Lagerräumen in warme Produktionsräume kommen.

Die Festigkeit der Klebung ist direkt abhängig von dem Kontakt, den der Klebstoff zu den zu klebenden Oberflächen entwickelt.

Ein hoher Andruck (z.B. mit einer Andruckrolle oder Rakel etc.) sorgt für einen guten Oberflächenkontakt. Die Art und Höhe des Andrucks ist abhängig vom Werkstoff (dünn- oder dickwandig etc.) und von der Geometrie der Bauteile.

Lagerung

Unverarbeitete, 12 Monate nach Eingang beim Kunden im Originalkarton verpackt bei 50% rel. Luftfeuchtigkeit und ca. +20°C Lagertemperatur.

Unsere Angaben erfolgen nach bestem Wissen bzw. nach Angaben unserer Vorlieferanten. Eine Verantwortung kann hieraus nicht abgeleitet werden. Die Gewähr für die Eignung unserer Erzeugnisse für den vom Käufer beabsichtigten Verwendungszweck kann nicht übernommen werden und befreien den Käufer nicht von eigenen Versuchen und Prüfungen.

Klebebänder einseitig klebend auf Basis Papier



Papierklebebänder werden in unterschiedlichen Lackierbereichen verwendet.

Papierklebebänder sind beschriftbar und je nach Produkt Type durch die spezielle Einstellung, wasserlackstabil, nassschliffest, temperaturbeständig und rückstandsfrei wieder aufnehmbar.

Die Oberflächen sollen sauber und trocken sein, lose Teile, sowie Staub ist möglichst zu entfernen. Die Lagertemperatur soll nicht unter 10°C liegen, die günstigste Verarbeitungstemperatur liegt bei 15 - 40°C.

A-Acrylat/AM-Acrylat modifiziert/B-Butyl/GH-Gummiharz/K-Kautschuk/KV-Kautschuk vernetzt/NK-Naturkautschuk/ S-Silikon/SK-Synthetischer Kautschuk					
WB Nr.	Trägerunterlage	Klebstoff	Dicke mm	Temperatur von- bis+ °C	Anwendung
116	Spezialpapier glatt	KV	0,32	30 – 70	Oberflächenschutz gegen starke Beschädigungen, Sandstrahlarbeiten
140	Papier	GH	0,07	20 – 90	Thermotransferfolie selbstklebend, Farbe: gold-matt
350	Stabilisiertes Krepp	K	0,10	max. 60	Maler- und Lackierbereich
349	Imprägniertes Papier	A	0,10	20 – 95	Kurzzeitoberflächenschutz, Farbe gold, Witterungsbeständig max. 1 Monat
354	Stabilisiertes Krepp	KV	0,12	max. 100	Industrielle Lackieranwendung-Ofentrocknung
357 W	Imprägniertes Krepp	NK	0,15	max. 120	Industrielle Lackieranwendung-Ofentrocknung
371	Imprägniertes Krepp	KV	0,13	max. 80	Industrielle Lackieranwendung-Ofentrocknung
385	Stabilisiertes Krepp	A	0,15	10 – 90	Oberflächenschutz für Holzlasuren, Farbe blau
406	Spezialpapier glatt	KV	0,185	30 – 165	Hochtemperatur Lackieranwendung (Ofentrocknung)
462	Hoch gekreppt	K	0,27	max 60	Maler- und Lackierbereich, dehnungsfähig
1827	Papier	NK	0,11	10 – 70	Packklebeband (Nr. 18291) mit Fadenverstärkung
3649	Imprägniertes Papier	A	0,11	20 – 95	Langzeitoberflächenschutz, Farbe gold, UV- und Witterungsbeständig max. 45 Tage
18291	Latexpapier imprägn. fadenverstärkt	K	0,11	10 – 70	Papierpackband, fadenverstärkt, Farbe braun
30317	Polylestervlies	S	0,11	30 – 240	Abdecken-Pulverbeschichtung, Galvanisierung, wiederablösbar
30345	Spezialpapier	AM	0,32	max. 100	Luftdichtheitsabdichtung nach DIN 4108 T.7 Farbe gelb

Klebebänder einseitig klebend auf Basis PVC-Film



PVC-Filmbänder haben in der Regel eine starke Haftung zu verschiedenen Untergründen, sind langfristig einsetzbar, sind abriebfest, geringe Dehnung, flammhemmend und selbstverlöschend, hohe Korrosionsbeständigkeit, UV-Beständigkeit und sicher im Einsatz bei elektrischen Leitungen.

Die Oberflächen sollen sauber und trocken sein, lose Teile, sowie Staub ist möglichst zu entfernen. Die Lagertemperatur soll nicht unter 10°C liegen, die günstigste Verarbeitungstemperatur liegt bei 15 - 40°C.

A-Acrylat/AM-Acrylat modifiziert/B-Butyl/GH-Gummiharz/K-Kautschuk/KV-Kautschuk vernetzt/NK-Naturkautschuk/ S-Silikon/SK-Synthetischer Kautschuk					
WB Nr.	Trägerunterlage	Klebstoff	Dicke mm	Temperatur von- bis+ °C	Anwendung
154	Packband (PVC)	K	0,06	30 – 70	Packband, bedruckbar, Farbe transparent
161	Packband (PVC)	K	0,06	30 – 70	Packband, bedruckbar, Farbe braun
168	Packband (PVC)	K	0,06	30 – 70	Packband, bedruckbar, Farbe farbig
168 QR	Filmband	NK	0,06	30 – 70	Oberflächenschutzband, Farbe blau
224	Weich PVC	KV	0,12	20 – 70	Kurzzeitige Aussenabdeckung, Farbe weiß/gelb/orange
231	Weich PVC	NK	0,16	20 – 70	Warnband, Farbe gelb/schwarz o. rot/weiß
637	Weich PVC	NK	0,13	10 – 90	Abdecken, Schützen, Elektroisolation (farbig)
1638	Packband	K	0,06	30 – 70	Packband verstärkt, 3-längs/1-Sinusfaden
2114	PVC-Film	SK	0,06	30 – 70	Dampfsperre, Folienverpackung
3290	Weich PVC gerippt	KV	0,15	20 – 70	Beschriften, Kennzeichnen, Oberflächenschutz, Farbe gelb, kurzfristige Wiederlösbarkeit
3291	Weich PVC gerippt	KV	0,15	20 – 70	Beschriften, Kennzeichnen, Oberflächenschutz, Farbe weiß kurzfristige Wiederlösbarkeit
3990	Weich PVC	NK	0,25	30 – 100	Korrosionsschutzband (RAP), Farbe schwarz
4220	PVC weich	KV	0,07	20 – 65	Beschriften, kennzeichnen, wiederabnehmbar, Farbe transparent

Klebebänder einseitig klebend auf Basis PP-Film



PP-Filmbänder haben unterschiedliche Eigenschaften, wodurch sie sich ideal für ganz bestimmte Anwendungen einsetzen lassen.

PP-Filmbänder sind stark in der Anhaftung zu verschiedenen Untergründen und dauerhaft langfristig einsetzbar, wasserfest und u.a. beschriftbar. Verschiedenen Liefertypen sind UV-beständig und sicher im Einsatz bei elektrischen Leitungen.

Die Oberflächen sollen sauber und trocken sein, lose Teile, sowie Staub ist möglichst zu entfernen. Die Lagertemperatur soll nicht unter 10°C liegen, die günstigste Verarbeitungstemperatur liegt bei 15 - 40°C.

A-Acrylat/AM-Acrylat modifiziert/B-Butyl/GH-Gummiharz/K-Kautschuk/KV-Kautschuk vernetzt/NK-Naturkautschuk/ S-Silikon/SK-Synthetischer Kautschuk					
WB Nr.	Trägerunterlage	Klebstoff	Dicke mm	Temperatur von- bis+ °C	Anwendung
280	Filament, bi-Glasfaser	SK	0,35	30 – 70	Glasfaserverstärkt in Längs- und Querrichtung, Verpacken, Palettensicherung
1204	Filmband metallisiert	A	0,05	20 – 100	Nahtabdichtung, Isolierbahnen, Farbe silber
1565-70	Filmband	SK	0,15	10 – 80	Lösungsmittel freier Kleber mit Gittergelege (15 mesh) Vakuumstabil
1715	Filmband gereckte Strappingfolie	K	0,11	30 – 100	Verpacken, Palettensicherung, Farbe schwarz (300 N / 10 mm)
1736	Filmband gereckte Strappingfolie	K	0,14	30 – 100	Verpacken Palettisieren, Farbe gelb (400/Ncm/10mm)
1743	Moppfilm Strappingfolie	NK	0,11	40 – 100	PP.Strapping, Verpacken, weiße Ware – rückstandslos entfernbar, Farbe hellblau (200 N / 10 mm)
2051	Filmband	A	0,05	20 – 90	Etikettenschutzfolie, Farbe transparent
2072	Packfilmband	K	0,055	30 – 70	Packklebeband, bedruckbar, Farbe transparent und braun
2849	Filament Glasfaser	SK	0,15	30 – 70	Verpacken, Palettensicherung (700N/25mm), Farbe: transparent - opak
2856	Filament Glasfaser	SK	0,16	30 – 70	Verpacken, Palettensicherung (1100N/25mm)
4389	Polymerfolie	KV	0,12	30 – 140	Hochtemperatur beständiges Folien Abdeckklebeband Farbe orange
4396	Polymerfolie	KV	0,15	40 – 140	Hochtemperatur beständiges Folien Abdeckklebeband Farbe grün

Klebebänder einseitig klebend auf Basis

PE-Film



PE-Filmbänder haben unterschiedliche Eigenschaften, wodurch sie sich ideal für ganz bestimmte Anwendungen einsetzen lassen.

PE-Filmbänder sind durch das aufgedruckte PE-Zeichen (04) für sortenreine Verpackung geeignet.

Von glatten Oberflächen lassen sie sich je nach Liefertyp rückstandsfrei wieder entfernen, passen sich sehr gut unregelmäßigen Oberflächen an, sind wasserfest, elektroisolierend und u.a. beschriftbar.

Die Oberflächen sollen sauber und trocken sein, lose Teile, sowie Staub ist möglichst zu entfernen. Die Lagertemperatur soll nicht unter 10°C liegen, die günstigste Verarbeitungstemperatur liegt bei 15 - 40°C.

A-Acrylat/AM-Acrylat modifiziert/B-Butyl/GH-Gummiharz/K-Kautschuk/KV-Kautschuk vernetzt/NK-Naturkautschuk/S-Silikon/SK-Synthetischer Kautschuk					
WB Nr.	Trägerunterlage	Klebstoff	Dicke mm	Temperatur von- bis+ °C	Anwendung
735 PE	Aplikationsfolie	A	0,075	max. 70	Applikations-/Schablonenfolie, Farbe transparent
1330	Aplikationsfolie geprägt	A	0,12	max. 80	Applikations-/Schablonenfolie, Farbe transparent
2107	LDPE-Filmband	NK	0,12	20 – 80	Abdeckband, Spleißband, sortenreines Verpacken, Farbe transparent/ weiß
2149	Filmband	A	0,15	20 – 80	DIN 4108 T 7, Abdichten, Dampfdiffusionssperre, Farbe silber
2177	Filmband	A	0,06	20 – 80	Bautenschutzfolie blautransparent Alu, PVC, Edelstahl
2205	Filmband	KV	0,12	30 - 100	Packband, Abdeckband, Weichmacher beständig, Farbe weiß , Inneneinsatz
2275	LDPE Filmband	KV	0,08	20 – 80	Langzeitoberflächenschutz, Farbe schwarzweiß
2303	LDPE Filmband	A	0,06	20 – 80	Oberflächenschutz, Farbe schwarztransparent
2639	Filmband/Gewebe	NK	0,05/0,24	max. 60	Bautenschutzfolie mit Gewebeklebebandkante Flächenabdeckung Innen und Außen, Breite 1100 mm
4452	PE Folie	A	0.12	30 – 80	PE Folie transparent, Abdecken, Schützen, Spleißen
5677	LDPE Filmband	KV	0,05	20 – 80	Oberflächenschutz Innen, Farbe blautransparent, grüntransparent
5684	LDPE Filmband	A	0,05	max. 80	Oberflächenschutz, Farbe transparent
6319	LDPE Filmband	A	0,10	max. 60	Oberflächenschutz, Farbe transparent, u.a. geeignet für Laserschneidtechnik
33810-70	Filmband-PVA-/PE Gittergelege	AM	0,30	40 – 100	Luftdichtheitsfolie, Dampfdiffusionssperre DIN 4108 T 7, T11, Farbe grün; sehr hohe Klebekraft, auch zu schwierigen Oberflächen wie Schäume, PE-Folien, PP-Folien, sehr hohe dynamische Scherfestigkeit, keine Weichmacherwanderung; kleben von Dampfdiffusions-, Luft- und Winddichtfolien.

Klebebänder einseitig klebend auf Basis Polyester-, Polyamid-Film



Polyester Filmklebebänder haben sehr unterschiedliche Eigenschaften wodurch sie ganz speziell für bestimmte Anwendungen eingesetzt werden können. Polyester Träger sind sehr reißfest, gut transparent und durch die verschiedenen Kleberausführungen sehr hoch wärmebeständig und alterungsbeständig. Die Oberflächen sollen sauber und trocken sein, lose Teile, sowie Staub ist möglichst zu entfernen. Die Lagertemperatur soll nicht unter 10°C liegen, die günstigste Verarbeitungstemperatur liegt bei 15 - 40°C.

A-Acrylat/AM-Acrylat modifiziert/B-Butyl/GH-Gummiharz/K-Kautschuk/KV-Kautschuk vernetzt/NK-Naturkautschuk/S-Silikon/SK-Synthetischer Kautschuk					
WB Nr.	Trägerunterlage	Klebstoff	Dicke mm	Temperatur von- bis+ °C	Anwendung
301	Polyester, Glasfaser verstärkt	KV	0,18	30 – 100	Transportverpackung schwerer Güter
1211	Filmband/alube-schichtet	A	0,05	30 – 150	Polyesterfilm, Feuchtigkeitssperre , Siebdruckeinsatz, Farbe silber
1260	Filmklebeband	S	0,11	30 – 180, max. 250	Abdeckung Hochtemperatur – Galvanikanwendung, Pulverbeschichtung
1680	Filmband	S	0,085	30 – 220, max. 240	Polyesterfilm, Spleißband, Pulverlackabdeckung, Hochtemperaturanwendung, Farbe grün (WB 1680 FST Formstanzteile)
1681	Filmband	S	0,08	30 – 240	Polyesterfilm, Spleißband, Pulverlackabdeckung, Hochtemperaturanwendung, Farbe transparent
1685	Filmband	S	0,05	30 – 220	Polyesterfilm, Spleißband, Pulverlackabdeckung, Hochtemperaturanwendung, Farbe grün
6160	Filamentglasfaser	GH	0,20	30 – 120	Polyesterfilm, Verpacken, Palettensicherung (1200/N25mm)
6307	Filmband wärmehärtend	KV	0,06	30 – 150	Polyesterfilm, Elektroanw., Spulenwickeln, Farbe gelbtransparent
6314	Filmband wärmehärtend	KV	0,06	30 – 150	Polyesterfilm, Elektroanw., Spulenwickeln, Farbe gelb/rot/grün/schwarz
57029	Filmband	A	0,04	30 – 100	Polyesterfilm, Etikettenschutz mit PTFE Liner, Farbe transparent
6753	Polyamidfilm	S	0,06	50 – 260	Polyamidfilm, Weichmacher beständig, Farbe amber
6755	Polyamidfilm	S	0,08	50 – 315	Polyamidfilm, Weichmacher beständig, Farbe amber
4914	Polyamidfilm	S	0,10	50-400	Polyamidfilm, Weichmacher beständig, Farbe amber

Klebebänder einseitig Klebend auf Basis Gewebe



Gewebeklebebänder sind stark klebend und Form anpassungsfähig. Der starke Kleber ist nicht korrosiv ausgerüstet und gut UV-beständig. Spezielle Typen lassen sich rückstandsfrei von der Oberfläche entfernen. Die Gewebeklebebänder sind PE-beschichtet ggf. PVC und dadurch wasserfest und beschriftbar. Die sehr große Farbpalette ist lieferbar mit einer glänzenden und einer matten Oberfläche.

Die Oberflächen sollen sauber und trocken sein, lose Teile, sowie Staub ist möglichst zu entfernen. Die Lagertemperatur soll nicht unter 10°C liegen, die günstigste Verarbeitungstemperatur liegt bei 15 - 40°C.

A-Acrylat/AM-Acrylat modifiziert/B-Butyl/GH-Gummiharz/K-Kautschuk/KV-Kautschuk vernetzt/NK-Naturkautschuk/S-Silikon/SK-Synthetischer Kautschuk					
WB Nr.	Trägerunterlage	Klebstoff	Dicke mm	Temperatur von- bis+ °C	Anwendung
497	Zellwoll roh	NK	0,23	20 – 70	Verpacken, Schützen, KFZ-Industrie, Farbe weiß, schwarz
1995	Zellwoll PE-beschichtet	K	0,29	30 – 105	Schwerentflammbar, KFZ-Zulassung, u.a. Kabelspießstellen
2639	PP-Folie/Gewebe	K	0,24	max. 60	Bautenschutzfolie mit Gewebe-Bandkante, Flächenabdeckung innen und aussen, Farbe blau, Breite 1100 mm
5047	Zellwollgewebe	K	0,36	35-80	Abdecken im Innen-/Außenbereich, Sandstrahlarbeiten, Farbe gelb
5103	Zellwoll PE-beschichtet	NK	0,30	30 – 90	Abkleben im Außenbereich, Sandstrahlarbeiten, kurzzeitig wiederablösbar, Farbe weiß
5355	Zellwoll Alu-besch./PE metallisiert	NK	0,28	30 – 75	Spezielle Oberflächenbeschichtung, luftdicht, Farbe alusilber
5370	Zellwoll PE beschicht.	NK	0,20	40 – 80	Verpacken, Schützen, Dekorieren, Kennzeichnen –Farben: matt : weiß/schwarz/silber/Sonderfa. glänzend : blau/rot/grün/gelb/grau/braun
5390	Baumwoll PVC beschichtet	NK	0,31	30 – 120	Feinzelliges Gewebe, farbig, beschriftbar, auch erhältlich als Formstanzteil: WB 5460 (NK) WB 5461 (NK-Gittergelege)
50561	Zellwollgewebe PE-beschichtet	NK	0,90	35 – 80	Abdecken, Sandstrahlarbeiten, Farbe oliv
53200	Zellwoll PE beschicht.	K	0,17	20 – 70	Verpacken, Schützen, Steinband, Farbe silber

Klebebänder einseitig klebend auf Basis **Glasgewebe**



Glasgewebeklebebänder sind sehr reißfest und im Hochtemperaturbereich beständig, in Verbindung mit verschiedenen Kleberausführungen wärmehärtend. Glasgewebeklebebänder mit Alubeschichtung werden u.a. zur Reflektion von Strahlungshitze eingesetzt. Die Oberflächen sollen sauber und trocken sein, lose Teile, sowie Staub ist möglichst zu entfernen. Die Lagertemperatur soll nicht unter 10°C liegen, die günstigste Verarbeitungstemperatur liegt bei 15 - 40°C.

A-Acrylat/AM-Acrylat modifiziert/B-Butyl/GH-Gummiharz/K-Kautschuk/KV-Kautschuk vernetzt/NK-Naturkautschuk/S-Silikon/SK-Synthetischer Kautschuk					
WB Nr.	Trägerunterlage	Klebstoff	Dicke mm	Temperatur von- bis+ °C	Anwendung
1862	Glasgewebe	KV	0,23	30 – 150	Wickelband für Kabelbäume im Hochtemperaturbereich – schützen und abdecken
2394	Alu-Glasgewebe	S	0,28	40 – 280, max. 450	Hitzereflektoranwendungen, abdecken und schützen
2527	Glasgewebe	S	0,185	30 – 200	Strahlenschutz, 2-K-Pulverbeschichtungen
2555	Glasgewebe	GH	0,18	20 – 175, max. 210 – 265	Elektroanwendung, wärmehärtender Kleber
4767	Glasgewebe	S	0,50	30 – 200 max. 360	Plasmaverfahren
4844	Glasgewebe	S	0,19	30 – 260 max. 360	Elektroanwendung, Spleißband, Kabelkonfektion, Plasmaverfahren, 2K Pulverlackbeschichtung
5327	Teflon Glasgewebe wärmeht.	S	0,175	40 – 250	Hochtemperaturanwendung, spleißen Elektromotorenbau
6839	Glasgewebe wärmehärt.	KV	0,18	30 – 160	Elektroanwendung, Spleißband
68705	Alu-Glasgewebe	S	0,15	40 – 250	Abdecken und Schützen im Hochtemperaturbereich, kurzfristig max. 600°C, Strahlungsschutz : max. 900 °C

Klebebänder einseitig klebend auf Basis **Teflon-Film**



Teflon*-Glasgewebe-Filmklebebänder haben hervorragende Eigenschaften, temperaturbeständig -75 bis +260°C, chemische Beständigkeit, beständig gegen mechanische Einwirkung, hohe dielektrische Eigenschaften, formbeständig, geringer Reibungswiderstand, Antihafteigenschaften, durch die glatte Oberfläche als Trennfilm bei Heißversiegelung und Laminatprozess, oder Arbeiten mit Lack-Kleberharzen und Nahrungsmittel, in der Verpackungsindustrie und Folienschweißeinrichtungen geeignet.
(PTFE-Glas-Aramid-Kunststoffgewebe)

* eingetragenes Warenzeichen der Firma DuPont de Nemours

A-Acrylat/AM-Acrylat modifiziert/B-Butyl/GH-Gummiharz/K-Kautschuk/KV-Kautschuk vernetzt/NK-Naturkautschuk/ S-Silikon/SK-Synthetischer Kautschuk					
WB Nr.	Trägerunterlage	Klebstoff	Dicke mm	Temperatur von- bis+ °C	Anwendung
38057	Teflon Glasgewebe	S	0,12	75 – 260	Antihadhäsiv, Hitze-/Gleitschutz Farbe beige
38157	Teflon Glasgewebe	S	0,16	75 – 260	Antihadhäsiv, Hitze-/Gleitschutz Farbe beige
38171	Teflon Glasgewebe	S	0,20	75 – 260	Antihadhäsiv, Hitze-/Gleitschutz Farbe beige
38178	Teflon Glasgewebe	S	0,30	75 – 260	Antihadhäsiv, Hitze-/Gleitschutz Farbe beige
38192	Teflon Glasgewebe	S	0,42	75 – 260	Antihadhäsiv, Hitze-/Gleitschutz Farbe beige
38360	Teflon extrudiert (Folie)	S	0,09	75 – 260	Antihadhäsiv, Hitze-/Gleitschutz Farbe grau
38361	Teflon extrudiert (Folie)	S	0,13	75 – 260	Antihadhäsiv, Hitze-/Gleitschutz Farbe grau

Klebebänder einseitig klebend auf Basis

PU-Film UHMW-PE-Film



Das ultrahoch molekulare Gleitfilmklebeband besitzt eine extrem hohe Gleitfähigkeit, hohe Abriebfestigkeit und geräuchdämmende Eigenschaften.

Das Polyurethan-Folienklebeband ist einseitig mit einem leistungsfähigen, sehr hochwertigen, transparenten Reinacrylatklebstoff beschichtet. Die PU-Folien sind ausgezeichnet abriebfest, rutschhemmend und besitzen eine hervorragende Reißfestigkeit und sind gegen mechanische Beschädigung durchschlagfest.

Die Oberflächen sollen sauber und trocken sein, lose Teile, sowie Staub ist möglichst zu entfernen. Die Lagertemperatur soll nicht unter 10°C liegen, die günstigste Verarbeitungstemperatur liegt bei 15 - 40°C.

A-Acrylat/AM-Acrylat modifiziert/B-Butyl/GH-Gummiharz/K-Kautschuk/KV-Kautschuk vernetzt/NK-Naturkautschuk/ S-Silikon/SK-Synthetischer Kautschuk					
WB Nr.	Trägerunterlage	Klebstoff	Dicke mm	Temperatur von- bis+ °C	Anwendung
37947	UHMW-PE-Film	A	0,180	30 – 110	Gleitfolie, Farbe transparent
37961	UHMW-PE-Film	A	0,29	30 – 110	Gleitfolie, Farbe transparent
37982	UHMW-PE-Film	A	0,500	30 – 120	Gleitfolie, Farbe transparent
59934	PU-Film	A	0,250	40 – 140	Schutzklebeband hochtransparent, Erosion-/Steinschlagschutz, Kratz-/Transportschutz
59920	PU-Film	A	0,360	40 – 140	Schutzklebeband hochtransparent, Erosion-/Steinschlagschutz, Kratz-/Transportschutz

Klebebänder einseitig klebend auf Basis

Aluminium, Kupfer, Blei, Edelstahl



Aluminiumklebebänder sind hervorragend form- und anpassungsfähig, wasser- und dampfdiffusionsdicht. Aluminiumklebebänder werden mit oder ohne Linertrennlage geliefert. Die Oberflächen sollen sauber und trocken sein, lose Teile, sowie Staub ist möglichst zu entfernen. Die Lagertemperatur soll nicht unter 10°C liegen, die günstigste Verarbeitungstemperatur liegt bei 15 – 40°C.

A-Acrylat/AM-Acrylat modifiziert/B-Butyl/GH-Gummiharz/K-Kautschuk/KV-Kautschuk vernetzt/NK-Naturkautschuk/S-Silikon/SK-Synthetischer Kautschuk					
WB Nr.	Trägerunterlage	Klebstoff	Dicke mm	Temperatur von- bis+ °C	Anwendung
315	Aluminium mit Abdeckung	A	0,06	30 – 150	DIN 4102 B1, Wasserdampfsperre
560	Aluminium ohne Abdeckung	A	0,09	30 – 180	DIN 4102 B1, Feuchtigkeits-/Dampfsperre
671	Aluminium Butyl	B	0,75	30 – 80	DIN 4102 B1, Feuchtigkeits-/Dampfsperre, isolieren
700	Aluminium mit Abdeckung	A	0,10	30 – 170	Feuchtigkeits-/Dampfsperre, isolieren
910	Aluminium mit Abdeckung	A	0,13	40 – 190	DIN 4102 B1, Hitzereflektor, Dampfsperre
1400	Aluminium mit Abdeckung	A	0,20	30 – 170, max. 265	DIN 4102 B1, Hitzereflektor
68705	Alu-Glasgewebe	S	0,15	30 - 250	Höchsttemperaturbereich: max. 600°C kurzfristig Max. 900°C Strahlungswärme
016-3001	Aluminium mit PE-Folien Abd.	KV	0,06	30 – 80	DIN 4102 B1, Feuchtigkeits-/Dampfsperre, isolieren
63805	Kupferfolie	A	0,065	30 – 135	Elektrisch leitender Kleber, EMI Abschirmung, Kurzrolle-Langrolle
2940	Bleifolie	GH	0,10	30 – 120	Galvanisch beständig, Dekofolie und Röntgentechnik
4753	Edelstahl	A	0,140	30 – 80	Edelstahlschutzfolie in Spendebox

Klebebänder einseitig klebend auf Basis Spezialträger



Die Oberflächen sollen sauber und trocken sein, lose Teile, sowie Staub ist möglichst zu entfernen. Die Lagertemperatur soll nicht unter 10°C liegen, die günstigste Verarbeitungstemperatur liegt bei 15 - 40°C.

A-Acrylat/AM-Acrylat modifiziert/B-Butyl/GH-Gummiharz/K-Kautschuk/KV-Kautschuk vernetzt/NK-Naturkautschuk/S-Silikon/SK-Synthetischer Kautschuk					
WB Nr.	Trägerunterlage	Klebstoff	Dicke mm	Temperatur von- bis+ °C	Anwendung
049	Spezialpapier glatt	A	0,70	max. 90	Sandstrahlarbeiten mit starker Schutzabdeckung
200	Polyester-Folie	A	0,35	30 – 100	Reflektierende Folie, Farbe weiß Wabenmuster, Lichtschranken, (ECE 1042019), Messsysteme u.ä, Kurzrolle
201	Polyester Folie	A	0,35	30 – 100	Retro-Reflektierende Folie, Farbe weiß Wabenmuster, Lichtschranken, (ECE 1042019), Messsysteme u.ä, Kurzrolle
220	Gewebe Silikonisiert	A	0,08	30 - 80	Friktionsbelag, Genoppte Oberfläche, Rutschfeste Unterlage
230	Zellvollgewebe	A	0,06	30 - 80	Oberfläche glatt, stark abweisend, Rutschfeste Unterlage
287	Butyl selbstverschweiß.	B	0,50	40 – 100	Kabelumhüllung
777	Gummiträger	AM	1,10	max. 60	Sandstrahlarbeiten, Farbe weiß
2681	Nylonflock	GH	2,60	20 – 90	Arbeitstisch Schutzbeläge
3570	Gummiträger	GH	1,10	max. 60	Sandstrahlarbeiten, Farbe grün
4972	Viskoelastischer Acrylatkleber luftdicht	RA	1,10	40 – 100 (kurzfristig 150)	UV-beständig, geschlossenzellig, Weichmacher beständig, für Hoch- und Niederenergetische Produkte, spannungsausgleichende Verklebung, wasserdichte Verklebung von Kunststoffen, Glas, Metall, lackiertem Holz u.ä., Farbe transparent
24318	Spezialfilm	A	0,56	40 – 120	Spezial-Antihaftfilm zum nachträglichen Umwickeln von Walzen, Bahnwalzen, im Lebensmittel- und Medizinbereich, PVC-frei, Silikonfrei, nicht abrasive Oberfläche
33825-70	Tyvek-Folie	A	0,35	40 – 100	Ausgezeichnete Adhäsion zu unpolaren Oberflächen, PE- und PP-Folien, Spleißband für schwierige Oberflächen, Dachbremsen/-sperrern, Dachunterspannbahnen. Keine Weichmacherwanderung. Unter starkem Dauerdruck sehr geringer Kleberaustritt möglich. Spezialentwicklung für Luftdichtheitsfolien nach DIN 4108 T. 7, T11



Information

Reiniger für den Montagebereich

Stand 01/2022

Reiniger Nr.	Anwendungsbereich
5	stark anlösend nur für PVC-Profile, lösungsmittelhaltig
10	schwach anlösend für PVC-Profile und Kunststoffe, lösungsmittelhaltig
20	nicht anlösend für PVC-Profile und Kunststoffe/ Metalle mit Antistatikum, lösungsmittelhaltig
100	für Aluminium, PVC, Kunststoff, auch pulverbeschichtete Oberflächen, mit Antistatikum, lösungsmittelhaltig, Vorbehandlung für die Verarbeitung von doppelseitigen Klebebändern. Lösungsmittelhaltig. (Oberflächenspannung > 38 dyn)
104-4	für Aluminium, PVC, Kunststoffe, auch pulverbeschichtete Oberflächen, lösungsmittelhaltig, mit Additivzusatz, Antistatikum, wird u.a. als Primer für doppelseitige Klebebandverbindungen eingesetzt. Lösungsmittelhaltig (Oberflächenspannung < 38 dyn)
110	auf Alkoholbasis, lösungsmittelfrei (<1% Liquid) für Aluminium, PVC, Kunststoff, auch pulverbeschichtete Oberflächen, mit Antistatikum (Oberflächenspannung > 38 dyn)
111	für Echtglasoberflächen mit Haftvermittler, sehr gering lösungsmittelhaltig
116	für Aluminium, weiße Kunststoffe u.ä., pulverbeschichtete Oberflächen, sehr schwach anlösend, leicht lösungsmittelhaltig
125	für Aluminium, schwarze Kunststoffe, u.a. auch faserverstärkte Kunststoffe, pulverbeschichtete Oberflächen, sehr schwach anlösend, lösungsmittelhaltig und Aktivator, Konservierer, Materialbasis Kohlenwasserstoff, nur die verklebenden Flächen behandeln
130	Für Aluminium. Speziell lackierte und Pulverbeschichtete Oberflächen. Lösungsmittelhaltig. Entfernt u.a. frische, nicht angehärtete Rückstände von Epoxi-Klebstoffen
150A	Acrylglas-Reiniger mit Antistatikum, erzeugt keine Spannungsrissbildung, nicht lösungsmittelhaltig
700	Reinigung zur Oberflächenhaftvermittlung für den Bodenbereich in Verbindung mit doppelseitigem Klebeband, Lösungsmittelhaltig
4002	Edelstahlanwendung Edelstahlanwendung Spraydose 400 ml Innen- und Außenbereich, wirkt antistatisch, mit Anlaufschutz