

Produkte für Glasoberflächen



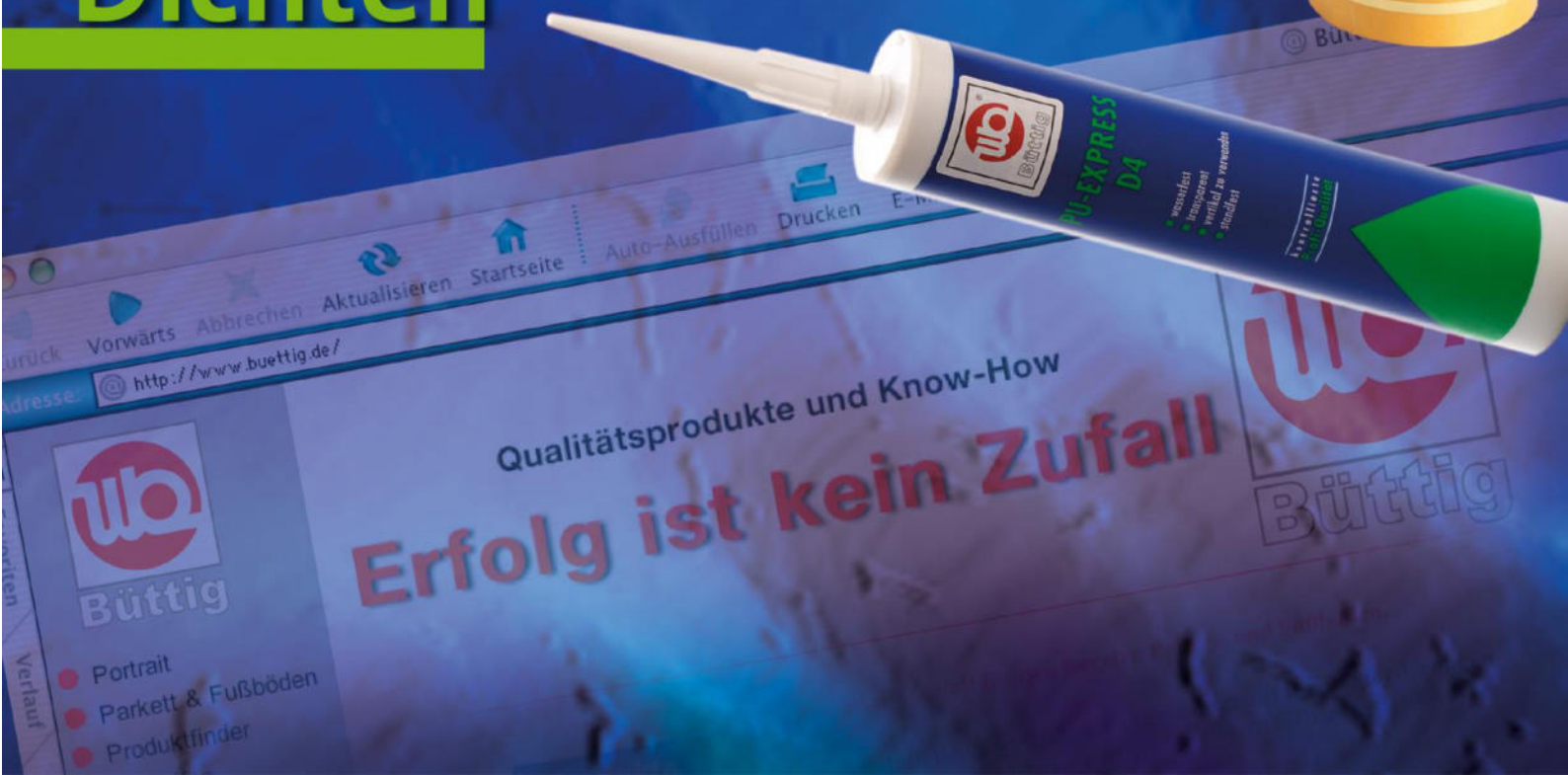
Schleifen



Kleben



Dichten



Arbeitsanweisung Stand 01/2022

**SICHERHEITSHINWEIS FÜR DEN
RICHTIGEN GEBRAUCH VON
SCHLEIFBÄNDERN UND
SCHLEIFVLIESPRODUKTE**



Heyatec GbR

Viersener Str. 30
D- 47805 Krefeld
Telefon (021 51) 366 73 02
info@heyatec.de
www.heyatec.de

Die folgenden Sicherheitsgrundsätze sollten unbedingt berücksichtigt werden:

1. Allgemeine Sicherheitshinweise

- Prüfen, ob sich Beschaffenheit und Abmessungen der Schleifbänder und des Schleifvliesproduktes für die Maschine und die Art der Anwendung eignen. Dabei die Hinweise des Schleifmittelherstellers beachten.
- Keine Anwendung in der Nähe von leicht entzündlichen Materialien.
- Verhindern, das langes Haar, lose Kleidungsstücke und Schmuck mit der Maschine in Berührung kommen und eingezogen werden. Entsprechende Sicherheitsvorkehrungen treffen.
- Sicherstellen, dass Personen nicht durch Staub, Funken, Späne, Rauch, Nebel oder auch Lärm gefährdet werden. Bearbeitungsprozesse mit Schleifbändern und Schleifvliesprodukten können hohe Konzentrationen an Staub, Rauch oder auch Nebel erzeugen. Dies kann neben einer Gesundheitsgefahr auch eine Explosionsgefahr beinhalten.
- Erst nach dem vollständigen Stillstand der Maschine Maschinenabdeckungen öffnen oder die Maschine ablegen.

2. Spezielle Sicherheitshinweise

- Schleifbänder können reißen, Schleifvliesprodukte können brechen. Daher sind Schutzmaßnahmen gegen Gefährdung durch Bandriss und Materialbruch zu ergreifen. Schutzmaßnahmen umfassen Schutzvorkehrungen an Maschinen und persönlicher Schutzausrüstung (PSA).
- Schleifmaschinen, welche nicht über einen vollständig gekapselten Arbeitsbereich verfügen, erfordern eine umfangreiche Schutzausrüstung des Anwenders (PSA) (z.B. Schutzhandschuhe (EN 388 Kat. 2), Lederschürze, Augenschutz (EN 166/Grad B), Atemschutz (EN 149), Gehörschutz (EN 352).
- Verriegelung der Maschinenabdeckung kontrollieren. Vorhandene Schutzhauben unter keine umständen entfernen. Berührung und Kontakt mit umlaufenden Schleifbändern und Schleifvliesprodukten kann schwere Verletzungen verursachen.
- Beim Aufspannen Laufrichtungspfeil, falls vorhanden, beachten.
- Sichere Aufspannung bzw. Zuführung des Werkstückes kontrollieren.
- Maschine starten und erst mit dem Schleifen beginnen, wenn die Arbeitsgeschwindigkeit erreicht ist.
- Sofern eine Eignung für Nassanwendungen nicht ausdrücklich angegeben ist, sind Schleifbänder und Schleifvliesprodukte ausschließlich trocken zu verwenden (ggf. Rücksprache mit dem Hersteller).
- Schleifband und Schleifvliesprodukte möglichst flächig im Mittelbereich belasten. Schleifen an den Rändern und starke punktuelle Belastung, z.B. durch spitze- oder scharfkantige Werkstücke, vermeiden.
- Überbeanspruchung und Überhitzung der Schleifbänder und Schleifvliesprodukte durch zu hohen Schleifdruck vermeiden.
- Schleifbänder und Schleifvliesprodukte regelmäßig auf übermäßigen Verschleiß und Beschädigungen (z.B. Risse an Kanten, Bruchstellen oder starke Verschleißerscheinungen im Bereich der Verbindungsstelle) kontrollieren und ggf. ersetzen.

Wegen der außerordentlichen Vielfalt unterschiedlicher Anwendungen und Maschinenarten konzentrieren sich diese Sicherheitshinweise auf grundlegende Aspekte der Sicherheit. Weitere Sicherheitsempfehlungen und Hinweise siehe einschlägige Gesetze, Verordnungen, Sicherheitsvorschriften und technische Normen der Maschinenhersteller oder des Verbandes deutscher Schleifmittelwerke – FEPA geprüfte Schleifmittel auf Unterlage.

Schleifmittel auf Unterlage für die Bearbeitung von Glasoberflächen



Im Bereich Schleifen und Polieren von Glasoberflächen für Flächen, Kanten, Falzen u.ä. werden Gewebe- oder Filmträgerunterlagen mit Siliciumcarbid, Microstrukturierte Körnung oder Kork geschliffen.

Flexible Diamantschleifmittel werden auf verschiedenen Unterlagen, Gewebe-, Kunststoffträger, Metall, mit Klett oder Selbstklebung geliefert.

Die Diamantpartikel sind inselförmig in einem gleichmäßigen Raster in Form einer Nickelbindung auf die Unterlagen aufgetragen.

(1) offen gestreut (2) geschlossen gestreut (3) staubabweisende Beschichtung (antistatik) (4)/Top Cutsizes (Aktivfüller) (5) Mikro-kristallines Korn (6) Öl-/ Wasserbeständige Unterlage				
WB Produkt	Unterlage wasserfest	Bindung	Kornart Körnung	Anwendung
43	X-Polyester-Gewebe	Kunstharz	SIC (2)(6) P 16 – P 400	Abtragsschleifen Glas, Metall
44	YX-Gewebe	Kunstharz	SIC/Kork P 320 – P 1200	Polieren Glas, Metall, spitzenloses Rundschleifen bis RA 0,1
46	XY-Polyester-Gewebe	Kunstharz	Korkpolier (2)(6)	Polieren Glas, Metall spitzenloses Rundschleifen
268	5 Mil Film	Kunstharz	Micro Pyramiden (2)(6)	Glasreparatursystem, Schleifscheiben Ø 127 mm selbstklebend
272 LA	5 Mil Film	Kunstharz	Micro Pyramiden (2)(6)	Glaskanten Schleifbänder
568	5 Mil Film	Kunstharz	Cerium Oxid (2)(6)	Polieren Glasreparatursystem, Schleifscheiben Ø 127 mm selbstklebend
572	5 Mil Film	Kunstharz	Cerium Oxid (2)(6)	Blau polieren, optische Klarheit
6460	Y-Polyester-Gewebe	Nickelbindung	Diamant-Pellets (2)(6) 60/120/220/400/600	Abtragsschleifen Glaskanten, hochlegierte Stähle, Schleifbänder
6200	Kunststoff-Gewebe	Nickelbindung	Diamant-Pellets (2)(6) 60/120/220/360 /800/1200/14000	Schleifklötze mit Klettbelag, Abm.: 25 x 50 x 90 mm