

Produkte für Holz- und Kunststoffoberflächen

Schleifmittel auf Unterlage
Schleifvliese für die Oberflächenbearbeitung

Langbänder

Breitbänder

Kantenschleifbänder

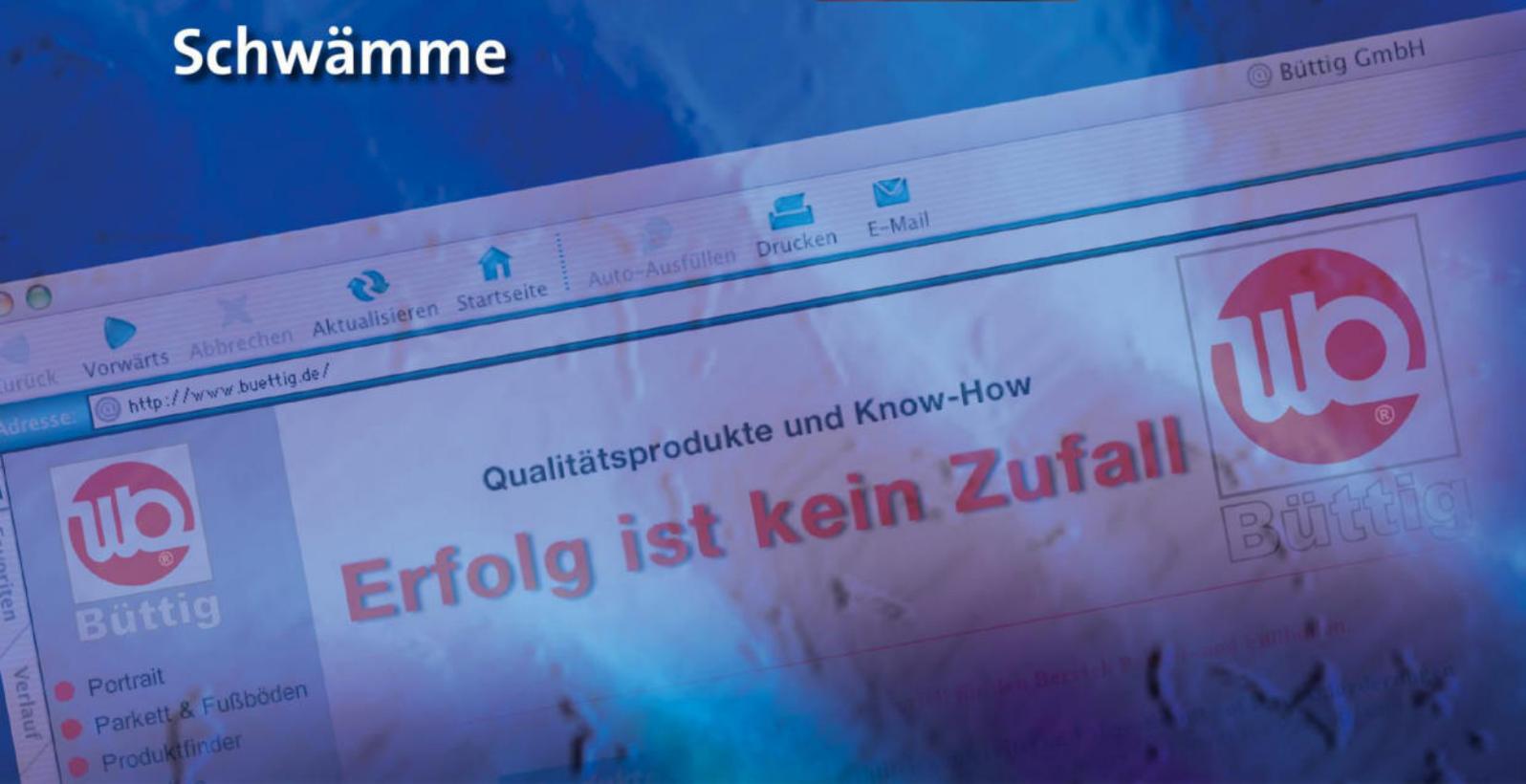
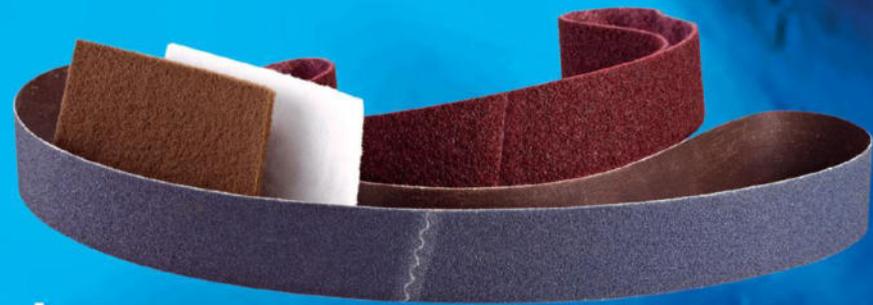
Kurzbänder

Scheiben

Bogen und Streifen

Rollen

Schwämme



Arbeitsanweisung Stand 01/2022

SICHERHEITSHINWEIS FÜR DEN RICHTIGEN GEBRAUCH VON SCHLEIFBÄNDERN UND SCHLEIFVLIESPRODUKTE



Heyatec GbR

Viersener Str. 30
D- 47805 Krefeld
Telefon (021 51) 366 73 02
www.heyatec.de
info@heyatec.de

Die folgenden Sicherheitsgrundsätze sollten unbedingt berücksichtigt werden:

1. Allgemeine Sicherheitshinweise

- Prüfen, ob sich Beschaffenheit und Abmessungen der Schleifbänder und des Schleifvliesproduktes für die Maschine und die Art der Anwendung eignet. Dabei die Hinweise des Schleifmittelherstellers beachten.
- Keine Anwendung in der Nähe von leicht entzündlichen Materialien.
- Verhindern, das langes Haar, lose Kleidungsstücke und Schmuck mit der Maschine in Berührung kommen und eingezogen werden. Entsprechende Sicherheitsvorkehrungen treffen.
- Sicherstellen, dass Personen nicht durch Staub, Funken, Späne, Rauch, Nebel oder auch Lärm gefährdet werden. Bearbeitungsprozesse mit Schleifbändern und Schleifvliesprodukten können hohe Konzentrationen an Staub, Rauch oder auch Nebel erzeugen. Dies kann neben einer Gesundheitsgefahr auch eine Explosionsgefahr beinhalten.
- Erst nach dem vollständigen Stillstand der Maschine Maschinenabdeckungen öffnen oder die Maschine ablegen.

2. Spezielle Sicherheitshinweise

- Schleifbänder können reißen, Schleifvliesprodukte können brechen. Daher sind Schutzmaßnahmen gegen Gefährdung durch Bandriss und Materialbruch zu ergreifen. Schutzmaßnahmen umfassen Schutzvorkehrungen an Maschinen und persönlicher Schutzausrüstung (PSA).
- Schleifmaschinen, welche nicht über einen vollständig gekapselten Arbeitsbereich verfügen, erfordern eine umfangreiche Schutzausrüstung des Anwenders (PSA) (z.B. Schutzhandschuhe (EN 388 Kat. 2), Lederschürze, Augenschutz (EN 166/Grad B), Atemschutz (EN 149), Gehörschutz (EN 352).
- Verriegelung der Maschinenabdeckung kontrollieren. Vorhandene Schutzhauben unter keinen Umständen entfernen. Berührung und Kontakt mit umlaufenden Schleifbändern und Schleifvliesprodukten kann schwere Verletzungen verursachen.
- Beim Aufspannen Laufrichtungspfeil, falls vorhanden, beachten.
- Sichere Aufspannung bzw. Zuführung des Werkstückes kontrollieren.
- Maschine starten und erst mit dem Schleifen beginnen, wenn die Arbeitsgeschwindigkeit erreicht ist.
- Sofern eine Eignung für Nassanwendungen nicht ausdrücklich angegeben ist, sind Schleifbänder und Schleifvliesprodukte ausschließlich trocken zu verwenden (ggf. Rücksprache mit dem Hersteller).
- Schleifband und Schleifvliesprodukte möglichst flächig im Mittelbereich belasten. Schleifen an den Rändern und starke punktuelle Belastung, z.B. durch spitze- oder scharfkantige Werkstücke, vermeiden.
- Überbeanspruchung und Überhitzung der Schleifbänder und Schleifvliesprodukte durch zu hohen Schleifdruck vermeiden.
- Schleifbänder und Schleifvliesprodukte regelmäßig auf übermäßigen Verschleiß und Beschädigungen (z.B. Risse an Kanten, Bruchstellen oder starke Verschleißerscheinungen im Bereich der Verbindungsstelle) kontrollieren und ggf. ersetzen.

Wegen der außerordentlichen Vielfalt unterschiedlicher Anwendungen und Maschinenarten konzentrieren sich diese Sicherheitshinweise auf grundlegende Aspekte der Sicherheit. Weitere Sicherheitsempfehlungen und Hinweise siehe einschlägige Gesetze, Verordnungen, Sicherheitsvorschriften und technische Normen der Maschinenhersteller oder des Verbandes deutscher Schleifmittelwerke – FEPA geprüfte Schleifmittel auf Unterlage.

Schleifmittel auf Unterlage für die Bearbeitung von Holz- und Kunststoffoberflächen

Langbänder



Im Bereich Innenausbau/Bauelementfertigung wird zum Kalibrieren von Massivholz, Sperrholz u.ä. ein offen gestreutes (1) Schleifband auf starker F-Papierunterlage eingesetzt, mit staubabweisender (3) Beschichtung.

Für die Möbelfertigung im Furnier- und Zwischenschliff, Fein- und Endschleifen aller Holzarten, Anschleifen von Füller-Grundierungsfolien u.ä. wird ein geschlossen gestreutes (2) Band auf E-Papierunterlage mit oder ohne staubabweisender (3) Beschichtung eingesetzt.

Für Lackschliff/Lackzwischenchliff werden spezielle Bänder eingesetzt mit SIC oder Micro Pyramiden Kornstruktur.

(1) offen gestreut (2) geschlossen gestreut (3) staubabweisende Beschichtung (antistatik) (4)/Top Cutsize (Aktivfüller) (5) Mikro-kristallines Korn (6) Öl-/ Wasserbeständige Unterlage				
WB Produkt	Unterlage	Bindung	Kornart Körnung	Anwendung
1008	YY-Papier	Kunstharz	SIC (1)(3) P24-P180	Spanplatte, Breitbänder, HDF/MDF-Boards Segmentbänder
101	X-Gewebe	Kunstharz	Zirkon (1) P 24 – P 120	Abtragsschleifen, Parkettschleifbänder
106	Y-Gewebe	Kunstharz	Keramik (2)(4)(6) P 24 – P120	Abtragsschleifen, Parkett, Metall-Edelstähle Schleifbänder
107	Y-Gewebe	Kunstharz	Keramik (2)(4)(5)(6) P 24 – 120	Hochleistungsschleifband, Abtragsschleifen – Breitbänder, Segmentbänder
112	J-Baumwoll- Gewebe	Kunstharz	Alu-Oxid (2) P 60 – P 600	Profilschleifen, Feinschleifen Metall/ Holz
114	JJ flex Baumwoll- Gewebe	Kunstharz	Alu-Oxid Premium (2)(6) P 60 – P 600	Profilschleifen, sehr flexibel, Metall/Holz
115	XJ-flex Polyester- Baumwollgewebe	Kunstharz	Alu-Oxid (2)(4)(6) P60-P600	Profilschleifen, Holz/ Metall topCutsize
131	X-Polyester- Gewebe	Kunstharz	Zirkon (1)(3) P 36 – P 360	Hartholzabtragsschleifen Antistatik
221	E-Papier	Hautleim	Alu-Oxid P100-P1000	Acryllackbearbeitung, Kunststoffschliff
237	X-Gewebe	Kunstharz	Alu Oxid (2)(4)(5) Pyramidenform P 120 – P 2500	Lackschleifband, Hochglanzschleifen
241	E-Papier	Kunstharz	Alu-Oxid (1) P 24 – P120	Kalibrier-Abtragsschleifen, Holzwerkstoffe
239	F-Papier	Kunstharz	Alu-Oxid (1)(3) P40-P1000	Abtragsschleifen, Antistatik, Füllerschiff, Furnier, Lackzwischenchliff
245	E-Papier	Kunstharz	Alu-Oxid (2) P 24 – P 240	Holz-, Zwischenschliff
250	F-Papier	Kunstharz	Alu-Oxid (1)(3) P 60 – P 150	Schleifen sehr harzhaltiger Werkstoffe, Kalibrierschliff
320	X-Polyester- Gewebe	Kunstharz	Alu-Oxid (2)(6) P 36 – P 400	Abtragsschleifen Hartholz/Metall
337	X-Gewebe	Kunstharz	Alu Oxid (2)(4)(5) Quaderform P 80 – P 280	Abtragsschleifen Holz, Metall,
617	E-Papier	Kunstharz	SIC (2)(3) P 80 – P220	Polyester-/PU-Lackzwischenchliff, Antistatik
921	F-Papier	Kunstharz	Zirkon (2) P 40 – P 280	Abtragsschleifen, Feinschliff hochlegierter Werkstoffe, Holz, Metall
959	F-Papier	Kunstharz	Keramik (2) P 40 – P 120	Abtragsschleifen, Hochleistungsschleifband

Schleifmittel auf Unterlage für die Bearbeitung von Holz- und Kunststoffoberflächen

Breitbänder



Schleifanwendungen auf Breitbandschleifmaschinen für Massivholz, Furnierschliff und Lackschliffarbeiten werden mit offen gestreuten (1) oder geschlossen gestreuten (2) Schleifbänder auf E- oder F-Papier Unterlage u.a. mit staubabweisender (3) Beschichtung eingesetzt.

(1) offen gestreut (2) geschlossen gestreut (3) staubabweisende Beschichtung (antistatik)
4/Top Cutsize (Aktivfüller) (5) Mikro-kristallines Korn (6) Öl-/ Wasserbeständige Unterlage

WB Produkt	Unterlage	Bindung	Kornart Körnung	Anwendung
1008	YY-Papier	Kunsthartz	Zirkon (2)(4) P36-P120	Breitbänder, Segmentbänder HDF/MDF-Boards
101	X-Gewebe	Kunsthartz	Zirkon (2) P 40 – P 120	Abtragsschleifen Hartholz/Metall
102	X-Gewebe	Kunsthartz	Zirkon (1)(4)(6) P 40 – 120	Abtragsschleifen, Hartholz/ Metall
106	Y-Gewebe	Kunsthartz	Keramik (2)(4)(6) P 24 – P120	Abtragsschleifen, Metall, Edelmetalle- Titanium-Kobald-Nickel, Schleiffeilen, Lock Schleifmittel, Parkett, Schleifbänder, Schleifmittelhilfe
237	X-Gewebe	Kunsthartz	Alu Oxid (2)(4)(5) Pyramidenform P 120 – P 2500	Lackschleifband, Hochglanzschleifen
239	F-Papier	Kunsthartz	Alu-Oxid (1)(3) P 40-P1000	Abtragsschleifen, Antistatik, Füllerschleif
240	F-Papier	Kunsthartz	Alu-Oxid (1)(3) P 24-P400	Holzschleif, Kalibrier- u. Zwischenschleif, Antistatik
241	F-Papier	Kunsthartz	Alu-Oxid (2)(3) P 24-P400	Holzschleif, Kalibrier- u. Zwischenschleif, Antistatik
250	F-Papier	Kunsthartz	Alu-Oxid (1)(3) P 60 – P 150	Schleifen sehr harzhaltiger Werkstoffe, Kalibrierschleif
280	G-Papier	Kunsthartz	Alu-Oxid (1) P 60 – P 120	Breitbänder, Holzschleif
285	G-Papier	Kunsthartz	SIC (1)(3) P 60 – 220	Breitbänder, Segmentbänder HDF/ MDF-Boards
320	X-Gewebe	Kunsthartz	Alu-Oxid (2)(6) P 36 – P 400	Abtragsschleifen Hartholz/Metall
337	X-Gewebe	Kunsthartz	Alu Oxid (2)(4)(5) Quaderform P 80 – P 280	Abtragsschleifen Holz, Metall
617	E-Papier	Kunsthartz	SIC (2)(3) P 80 – P 220	Polyester-/PU-Lackzwischenschleif, Antistatik
921	F-Papier	Kunsthartz	Zirkon (2) P 40 – P 400	Abtragsschleifen, Feinschleif
959	F-Papier	Kunsthartz	Keramik (2) P 40 – P 120	Abtragsschleifen, Hochleistungsschleifband

Schleifmittel auf Unterlage für die Bearbeitung von Holz- und Kunststoffoberflächen

Kreuzschliffschleifbänder



Kreuzschliffschleifmaschinen stellen eine Kombinationseinheit aus Breit- und Langbandschleifköpfen dar.

Da das erste Schleifband quer zu Holzfaser schleift, übernimmt das zweite Querschleifband die Kalibrierschleifaufgaben.

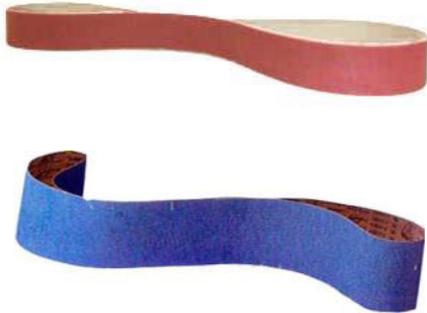
Für alle Schleifanwendungen an Kreuzschliffschleifmaschinen werden Schleifbändern auf E- oder F- Papier Unterlage u.a. mit staubabweisender Beschichtung eingesetzt.

(1) offen gestreut (2) geschlossen gestreut (3) staubabweisende Beschichtung (antistatik)
4/Top Cutszie (Aktivfüller) (5) Mikro-kristallines Korn (6) Öl-/ Wasserbeständige Unterlage

WB Produkt	Unterlage	Bindung	Kornart Körnung	Anwendung
102	X-Gewebe	Kunsthartz	Zirkon (2)(4) P 40 – P120	Abtragsschleifen
106	Y-Gewebe	Kunsthartz	Keramik (2)(4)(6) P 24 – P120	Abtragsschleifen, Abtragsschleifen Metall, Edelstähle
237	X-Gewebe	Kunsthartz	Alu Oxid (2)(4)(5) Pyramidenform P 120 – P 2500	Lackschleifband, Hochglanzschleifen
239	F-Papier	Kunsthartz	Alu-Oxid (1)(3) P40-P1000	Abtragsschleifen, Antistatik, Füllerschleif
320	X-Gewebe	Kunsthartz	Alu-Oxid (2)(6) P 36 – P 400	Acryllackschliff, Kunststoffschliff
337	X-Gewebe	Kunsthartz	Alu Oxid (2)(4)(5) Quaderform P 80 – P 280	Abtragsschleifen Holz, Metall,
617	E-Papier	Kunsthartz	SIC (2)(3) P 60 – P 220	Polyester-/PU-Lackzwischenchliff, Antistatik
921	F-Papier	Kunsthartz	Zirkon (2) P 40 – P 400	Abtragsschleifen, Feinschliff, Holz/Metall
959	F-Papier	Kunsthartz	Keramik (2) P 40 – P 120	Abtragsschleifen, Hochleistungsschleifband

Schleifmittel auf Unterlage für die Bearbeitung von Holz- und Kunststoffoberflächen

Kantenschleifbänder



Kantenschleifmaschinen für jeden universellen Einsatz im Massiv- und Furnierholz-Kantenschliff an der Kontaktplatte oder Walze.
 Beim Planschliff von Rahmenteilen an Stahlkontaktplatten empfiehlt sich der Einsatz offengestreuter (1) Gewebebänder. Leichte Kalibrier- und Zwischenschliffarbeiten erfolgen mittels offengestreuter (1) Schleifbänder auf F-Papier Unterlage.

(1) offen gestreut (2) geschlossen gestreut (3) staubabweisende Beschichtung (antistatik) 4/Top Cutsize (Aktivfüller) (5) Mikro-kristallines Korn (6) Öl-/ Wasserbeständige Unterlage				
WB Produkt	Unterlage	Bindung	Kornart Körnung	Anwendung
33	X-Gewebe	Kunstharz	Alu-Oxid (1) P 12 – P 120	Holzschliff Parkettschleifbänder
101	X-Gewebe	Kunstharz	Zirkon (2) P 16 – P 120	Abtragsschleifen, Parkettbänder
102	X-Gewebe	Kunstharz	Zirkon (2)(4)(6) P 24 – P 120	Abtragsschleifen
112	J-Baumwoll-Gewebe	Kunstharz	Alu-Oxid (2) P 60 – P 600	Profilschleifen, Holz/Metall
114	JJ-Baumwoll-Gewebe	Kunstharz	Premium Alu-Oxid (1)(6) P 60 – P 400	Super flex Profilschleifen, Antistatik
115	XJ-Polyester-Baumwollgewebe	Kunstharz	Alu-Oxid (2)(4)(6) P 60 – P 600	Profilschliff Holz/Metall Top-Cut-Size
131	X-Gewebe	Kunstharz	Zirkon (1)(3) P 36 – P 360	Abtragsschleifen Holz/Metall Antistatik
239	F-Papier	Kunstharz	Alu-Oxid (1)(3) P 40 – P 1000	Abtragsschleifen, Antistatik, Füllerschliff
250	F-Papier	Kunstharz	Alu-Oxid (1)(3) P 60 – P 220	Schleifen sehr harzhaltiger Werkstoffe, Kalibrierschliff
320	X-Polyester-Gewebe	Kunstharz	Alu-Oxid (2)(6) P 24 – P 400	Abtragsschleifen Hartholz/Metall
617	E-Papier	Kunstharz	SIC (2)(3) P 240 – P 600	Polyester-/PU-Lackzwischenschliff, Antistatik
921	F-Papier	Kunstharz	Zirkon (2)(3) P 40 – P 400	Abtragsschleifen, Feinschliff
959	F-Papier	Kunstharz	Keramik (2)(3)(5) P 40 – P 280	Abtragsschleifen, Hochleistungsschleifband

Schleifmittel auf Unterlage für die Bearbeitung von Holz- und Kunststoffoberflächen

Kurzبänder



Handbandschleifmaschinen werden vor allem im Baustelleneinsatz für Abtragsschleifen eingesetzt. Verwendet werden ausschließlich Gewebebänder

(1) offen gestreut (2) geschlossen gestreut (3) staubabweisende Beschichtung (antistatik) 4/Top Cutsize (Aktivfüller) (5) Mikro-kristallines Korn (6) Öl-/ Wasserbeständige Unterlage				
WB Produkt	Unterlage	Bindung	Kornart Körnung	Anwendung
33	X-Polyester-Gewebe	Kunstharz	Alu-Oxid (1) P 12 – P 120	Holzschliff, Parkettschliff
101	X-Polyester-Gewebe	Kunstharz	Zirkon (2)(4) P 16 – 120	Abtragsschleifen, Parkett/Hartholz
103 ZK	X-Polyester-Gewebe	Kunstharz	Zirkon (2) P 40 – 120	Holzschliff
106	Y-Polyester-Gewebe	Kunstharz	Keramik (2)(6) P24-P120	Abtragsschleifen, Parkett, Hartholz, Metall
303 AO	X-Baumwoll-Gewebe	Kunstharz	Alu-Oxid (2) P 40 – P 240	Holzschliff
320	X-Gewebe	Kunstharz	Alu-Oxid (2)(6) P 24 – P 220	Holzschliff, Hartholz, Metall

Schleifmittel auf Unterlage für die Bearbeitung von Holz- und Kunststoffoberflächen

Schleifscheiben



Excenterschleifmaschinen eignen sich für Abtrags- und Feinschliff, für Holz sowie für Zwischenschliff im Lackbereich.

Durch klett haftende oder selbstklebende Schleifscheiben ist ein schneller Wechsel möglich.

Erreicht wird auch eine optimale Nutzung des Schleifmittels. Das Schleifmittel kann beliebig oft aufgelegt werden. Die Klett haftung bleibt. Je nach Anwendung werden Schleifscheiben auf Papier-, Gewebe- oder Folienunterlage verwendet.

Schleifscheiben auf Folienunterlage ermöglichen eine ebenen Oberflächenschliff und eignen sich für die Oberflächenbearbeitung z.B. von Corian, Varicor und Avonite, Polyester, Hochglanzlacken sowie Acrylglas und andere Kunststoffe.

(1) offen gestreut (2) geschlossen gestreut (3) staubabweisende Beschichtung (antistatik) 4/Top Cutsize (Aktivfüller) (5) Mikro-kristallines Korn (6) Öl-/ Wasserbeständige Unterlage				
WB Produkt	Unterlage	Bindung	Kornart Körnung	Anwendung
101	X-Gewebe-Klett	Kunstharz	Zirkon (2)(4) P 16 – 120	Abtragsschleifen, Hartholzparkett,
237	X-Gewebe-Klett	Kunstharz	Trizakt Pyramidenform(2)(4)(5) P 120 – P 2500	Feinschleifen, Hochglanzpolieren von wasserbasierenden Fußbodenlacken
243	D-Papier-Klett	Kunstharz	Alu-Oxid (1)(3) P 40 – P 400	Lack-, Füllerschleifen, maschinelles u.a Schleifen Decke u. Wand Giraffeschleifer, Antistatik Farbe weiß
244	F-Papier-Klett	Kunstharz	Alu-Oxid (1) P 24 – P 400	Holz-, Füllerschleifen, Zweischenschliff, Klettausführung,
244 M	E-Papier-Klett	Kunstharz	Alu-Oxid (1)(3) P 24 – P 500	Maschinelles Schleifen, GELB, Boden/Wand/Parkett Lackzwischen schliff,, Multilochung,
245	G-Papier	Kunstharz	Premium Zirkon (2) P 24 – P 120	Abtragsschleifen, Hartholz, Parkett Randschleifer, Metallanwendung
247	X-Gewebe-Klett	Kunstharz	Alu-Oxid (2) P 24 – P 120	Abtragsschleifen, Parkettanwendung,
255	C/D-Latexpapier-Klett	Kunstharz	Alu-Oxid (1)(3) P 80 – P 1000	Lackzwischen schliff stearatbeschichtetes Papier, Farbe gold
331	C-Papier	Kunstharz	Alu-Oxid (1)/(3) P 40 – P 800	Hochleistungsschleifen von Kunststoffen, u.a. CFK Composites
337	X-Gewebe-Klett	Kunstharz	Trizakt Quaderform (2)(4)(5) P 80 – P 280	Abtragsschleifen, Hartholz/Metall
346	X-Gewebe	Kunstharz	Alu-Oxid (1) P 24 – P 80	Abtragsschleifen, Hartholz /Metall
347	X-Gewebe-Klett	Kunstharz	Zirkon (1)(3) P 16 – P 120	Abtragsschleifen, Holz /Metall
400	Metallsplitscheibe	Sinter	Hartmetall P12 - P16 / P20 - P24	Doppelseitig für Bodenschleifmaschinen Egalisieren von Beton und Estrich
406	Kunststoffborste	Kunstharz	Farbe gelb, Grund- und Unterhaltsreinigung	Bodenreinigungsscheibe bis >R10 Oberflächen, Parkett, Feinsteinzeug, Fliesen
645	X-Gewebe	Kunstharz	Keramik (2) P 24 – P120	Abtragsschleifen Hartholz, Parkett, Metall
647	Y-Gewebe Klett	Kunstharz	Premium Keramik(1,4,5) P24 – P120	Abtragsschleifen Hartholz, Parkett, Metall
855	Fiber 0,8 mm	Kunstharz	Alu-Oxid (2) P 24 – P 120	Hochtourige Winkelschleifer Parkett, Holz, Metall

Schleifmittel auf Unterlage für die Bearbeitung von Holz- und Kunststoffoberflächen

Schleifscheiben



Excenterschleifmaschinen eignen sich für Abtrags- und Feinschliff, für Holz sowie für Zwischenschliff im Lackbereich.

Durch kletthafende oder selbstklebende Schleifscheiben ist ein schneller Wechsel möglich.

Erreicht wird auch eine optimale Nutzung des Schleifmittels. Das Schleifmittel kann beliebig oft aufgelegt werden. Die Kletthaftung bleibt. Je nach Anwendung werden Schleifscheiben auf Papier-, Gewebe- oder Folienunterlage verwendet.

Schleifscheiben auf Folienunterlage ermöglichen eine ebenen Oberflächenschliff und eignen sich für die Oberflächenbearbeitung z.B. von Corian, Varicor und Avonite, Polyester, Hochglanzlacken sowie Acrylglas und andere Kunststoffe.

(1) offen gestreut (2) geschlossen gestreut (3) staubabweisende Beschichtung (antistatik) 4/Top Cutsize (Aktivfüller) (5) Mikro-kristallines Korn (6) Öl-/ Wasserbeständige Unterlage				
WB Produkt	Unterlage	Bindung	Kornart Körnung	Anwendung
1034	Latexpapier Klett	Kunstharz	Diamant (2)(3) P120/P240	Trockenschleifscheibe, Lackschliff von UV-Lacken, entfernen von Trennschichten auf Lackoberflächen
344	F-Papier,Klett Kombination	Kunstharz	Zirkonkorund (2) P40-P120	Abtragsschleifen, harzhaltige Holzsorten
345	G-Papier-Kombination	Kunstharz	Zirkon (2) P 16 – P 120	Abtragsschleifen Hartholz/Metall
400	Metallsplitscheibe	Sinter	Hartmetall P 12 – P 16 P 20 – P 24	Doppelseitig für Bodenschleifmaschinen, egalisieren von Beton/Estrich,
604	Gitternetz	Kunstharz	SIC (1) P 60 – P 220	Fein-/Lackzwischenchliff, Parkettschliff Durchmesser 150/200/225 Klettausführung
637	Papier/Papier Kombination	Kunstharz	Alu-Oxid (1) P 16 – P 120	Doppelschleifscheibe für Bodenschleifmaschinen
639	Gewebe-Gewebe Kombination	Kunstharz	SIC (1) P 12 – P 120	Doppelschleifscheibe für Bodenschleifmaschinen
644	G-Papier Klett	Kunstharz	Keramik (2)(3) P 24 – P 120	Abtragsschleifen HartholzParkett//Metall
645	X-Gewebe	Kunstharz	Keramik (2) P 24 – P 120	Abtragsschleifen Hartholz/Parkett/Metall
647	Y-Gewebe-Klett	Kunstharz	Premium Keramik (1)(4)(5) P 24 – P120	Abtragsschleifen Hartholz, Parkett Metall
649	Polyester-Film-Träger-Klett	Kunstharz	Premium Keramik (1)(3)(6) P 60 – P220	Abtragsschleifen, Polyester / PU-Lacke, Zwischenschliff, Kunststoffe , Composites
744	E-Papier-Klett	Kunstharz	SIC (2) P 24 – P1200	Wasserfestes Schleifpapier, Naturstein, Glas,
944	D Latexfolie Klett	Kunstharz	AKK (2)(3)(6) P 60 – P1200	Lackzwischenchliff Feinschliff Lack/Kunststoff/Metall
990	Gitternetz Klett PES / Vlies	Kunstharz	SIC (1)(3) P 100 – P220 KK (1) (3) P 240 – P3000	Auf Schaumstoff Schleifpolieren, Superfinishing
992	ABRENET Klett Gitternetz-Vlies	Kunstharz	KK (1)(3)(6) P 80 – P500	Schleifpolieren, Superfinishing
07920	PES / PP / Vlies Klett	Kunstharz	---	Staubbinde Vliesscheibe

Schleifmittel auf Unterlage für die Bearbeitung von Holz- und Kunststoffoberflächen

Schleifscheiben



Excenterschleifmaschinen eignen sich für Abtrags- und Feinschliff, für Holz sowie für Zwischenschliff im Lackbereich.

Durch kletthaftende oder selbstklebende Schleifscheiben ist ein schneller Wechsel möglich.

Erreicht wird auch eine optimale Nutzung des Schleifmittels. Das Schleifmittel kann beliebig oft aufgelegt werden. Die Kletthaftung bleibt. Je nach Anwendung werden Schleifscheiben auf Papier-, Gewebe- oder Folienunterlage verwendet.

Schleifscheiben auf Folienunterlage ermöglichen eine ebenen Oberflächenschliff und eignen sich für die Oberflächenbearbeitung z.B. von Corian, Varicor und Avonite, Polyester, Hochglanzlacken sowie Acrylglas und andere Kunststoffe.

WB Produkt	Unterlage	Bindung	Kornart Körnung	Anwendung
600	Nylon Polyester Stärke 25 mm	Kunstharz	Kunststoffkorn Sehr offene Struktur, Nassfest	Faservlies Bodenpad, mittelweich / mittelhart PU-Sanierung Verschiedene Farben
600-66	Filz, Stärke 7mm	-	Saugfähiger, dichter Filz, beidseitig verwendbar	Bodenpad, hohe Flüssigkeits- aufnahme, entfernen von Restöl und Wachs, Glanzpolierte Oberflächen
608	Schafwolle Stärke 15 mm	-		Polierpad. Hochglanzpolieren, beidseitig verwendbar
610	Nylon Polyester Stärke 10 mm	Kunstharz	Kunststoffkorn Sehr offene Struktur, Nassfest	Faservlies Bodenpad, mittelweich / mittelhart Verschiedene Farben
615	Faservlies Stärke 25 mm	Kunstharz	Nassanwendung	Kristallisationspad in Verbindung mit Kristallisationspulver
800	Nylon Polyester Stärke 25 ,,	Kunstharz	Diamant P 200 – P 8000	Nassanwendung, Reinigung, Parkett, Steinanwendung, Marmor, Granit
HD6	Nylon, verstärkt	Kunstharz	Alu-Oxid Kö 180-220 rotbraun, sehr offen gestreut	Lackzwischenschliff, PU-Böden, Kunstharz- und Wasserlack

Schleifmittel auf Unterlage für die Bearbeitung von Holz- und Kunststoffoberflächen

Schleifbogen und -streifen



Im Bereich Innenausbau und Bauelementfertigung wird ein offen gestreutes (1) Schleifmittel auf A/B/C/E-Papierunterlage u.a. mit Klett oder Selbstklebung eingesetzt. Für spezielle Anwendungen im Lackschliff und Lackzwischen-schliff sind die Schleifstreifen mit staubabweisender (3) Beschichtung ausgerüstet.

(1) offen gestreut (2) geschlossen gestreut (3) staubabweisende Beschichtung (antistatik)
4/Top Cutsize (Aktivfüller) (5) Mikro-kristallines Korn (6) Öl-/ Wasserbeständige Unterlage

WB Produkt	Unterlage	Bindung	Kornart Körnung	Anwendung
CFR/HP-S	Schleifvlies	Kunsthartz	Alu-Oxid (1)(6) 100 – 280	3-dimensionales Schleifmittel
CFR/HP-S	Schleifvlies	Kunsthartz	SIC (1)(6) 400 – 1000	3-dimensionales Schleifmittel
CFR/HD	Schleifvlies	Kunsthartz	Alu-Oxid (1)(6) 220/280/Avf	3-dimensionales Schleifmittel Spezial-Ausführung, verstärkt
CFR/HP-Soft	Schleifvlies	Kunsthartz	Alu-Oxid (1)(6) 280/320/Asf	3-dimensionales Schleifmittel Soft, weich
244	E-Papier-Klett	Kunsthartz	Alu-Oxid (1) P 24 – P 400	Holz-, Füllerschleifen, Farbe rot
300	C/D-Papier	Kunsthartz	Alu-Oxid (1) P 40 – P 320	Holzschliff (Unterlage flexibel), Farbe gelb
301	J/F-Gewebe	Kunsthartz	Alu-Oxid (2) P 60 – P 400	Hand-/Maschineneinsatz, Holzschliff, Metallschliff (Unterlage super flexibel)
302	J-Flex-Gewebe	Kunsthartz	Alu Oxid (2) P 40 – P 400	Holzschliff, Metallschliff (Unterlage flexibel)
304	J-Gewebe	Kunsthartz	Alu-Oxid (2) P 40 – P 400	Holzschliff, Metallschliff (Blaukörper)
604	Gitternetz	Kunsthartz	SIC (1) P 60 – P 220	Fein-, Lackzwischen-schliff, Parkettschliff
621	A-Papier	Kunsthartz	SIC (2)(3) P 150 – P 400	Lackzwischen-schliff
738	A/C-Papier	Kunsthartz	SIC (2)(6) P 60 – P 2000	Bogenware, wasserfest
944	D Latex-Papier Klett	Kunsthartz	AKK (2)(3) P 60 – P 1200	Lackzwischen-schliff, Feinschliff Lack / Kunststoff / Metall

Schleifmittel auf Unterlage für die Bearbeitung von Holz- und Kunststoffoberflächen

Schleifrollen



Handschleifprodukte in Streifen, Bogen und Rollen auf Papier oder Gewebeunterlage.
Spezielle Lackschleifpapiere und Folien erzielen optimale Ergebnisse auf Lack- und Kunststoffoberflächen.

(1) offen gestreut (2) geschlossen gestreut (3) staubabweisende Beschichtung (antistatik) 4/Top Cutsize (Aktivfüller) (5) Mikro-kristallines Korn (6) Öl-/ Wasserbeständige Unterlage				
WB Produkt	Unterlage	Bindung	Kornart Körnung	Anwendung
55	J/F-Gewebe	Kunstharz	Alu-Oxid (2) P 60 – P 600	Geschlitzte Rollen, Profilschleifen
112	J-Baumwoll-Gewebe	Kunstharz	Alu-Oxid (2) P 60 – P 600	Profilschleifen flexibel
115	XJPolyester-Baumwollgewebe	Kunstharz	Alu-Oxid (2)(4)(6) P 60-P 600	Profilschleifen TopCutSize
217	B-Papier	Kunstharz	Alu-Oxid (1) P 40 – P 400	Holzschliff
245	C/D Papier	Kunstharz	Alu-Oxid (2) P 60 – P 120	Hartholz/Metal/Kunststoff
300	C/D-Papier	Kunstharz	Alu-Oxid (1) P 40 – P 320	Holzschliff, Lackzwischenschliff, Unterlage flexibel Farbe gelb
301	J/F-Gewebe	Kunstharz	Alu-Oxid (2) P 40 – P 400	Hand-/Maschineneinsatz, Holzschliff, Metallschliff, (Unterlage super flexibel)
302	J-Flex-Gewebe	Kunstharz	Alu-Oxid (2) P 40 – P 400	Holzschliff, Metallschliff (Unterlage flexibel)
304	J-Gewebe	Kunstharz	Alu-Oxid (2) P 40 – P 400	Holzschliff, Metallschliff/Kunststoff
306	J-Gewebe	Kunstharz	Alu-Oxid (2) P 60 – P 120	Holzschliff, Metallschliff - Blauköper
320	X-Gewebe	Kunstharz	Alu-Oxid (2)(6) P 24 – P 400	Abtragsschleifen Hartholz/Metall
3011	J/2 Flex Latex-Gewebe	Kunstharz	Spez. Korund (2)(4)(6) MM/X 80 - 12000	Micro Feinschliff (Unterlage ultra flexibel), Hochglanzeffekt
618	A-Papier	Kunstharz	SIC (2)(3) P 120 – P400	Lackzwischenschliff,
621	A/B-Papier	Kunstharz	SIC (2)(3) P80 – P 400	Lackzwischenschliff,
745	F-Papier	Kunstharz	SIC (2)(6) P 60 – P 400	Holz-, Steinschliff, Kunststein, Kunststoff
CFR/HP-S	Schleifvlies	Kunstharz	Alu-Oxid (1)(6) 100 – 280	3-dimensionales Schleifmittel
CFR/HP-S	Schleifvlies	Kunstharz	SIC (1)(6) 400 – 1000	3-dimonsionales Schleifmittel

Schleifmittel auf Unterlage für die Bearbeitung von Holz- und Kunststoffoberflächen

Schleifschwämme

Für den letzten Schliff von Kanten, Falzen, Flächen u.ä, sowie auf nicht ebenen, profilierten oder schwer zugänglichen Flächen, eignen sich WB-Schleifschwämme.

Die Schleifschwämme sind extrem anpassungsfähig und mit 1-,2-oder 4-seitiger Schleifkornbeschichtung lieferbar.

(1) offen gestreut (2) geschlossen gestreut (3) staubabweisende Beschichtung (antistatik) (4) Top Cutsite (Aktivfüller) (5) Mikro-Kristallines Korn (6) Öl/Wasserbeständige Unterlage				
WB Produkt	Unterlage	Bindung	Kornart Körnung	Anwendung
135	Flexibler Soft-Schaumstoff	Kunstharz	Alu-Oxid (1)(4) P 180 – P 400	Schaumstoffträger mit A-Papier flexibel laminiert, Antistatik
3808/ 11/ 14/ 21	Soft PE-Schaumstoff	Kunstharz	Alu Oxid (2)(3)(6) 3808 P 60 3811 P 120 3814 P 220 3821 P 600	Lackzwischen Schliff, Abm.: 6 x 115 x 140 mm einseitig, elastisch, formanpassend
390	Fest, Kunstharz-Schleifkorn gemisch	Kunstharz Verpresst	Alu-Oxid (2) P 36 – P 240	Handklotz, Schleif- und Polierstift 30x80x50 mm
5635	Schaumstoff	---	Abrasiv Vlies grün (1)(6)	Industrieschaumstoffschwamm Farbe gelb, Vlies Farbe grün, Dicke 45 mm mit Griffleiste/100 x 140 mm
901	Schaumstoff	Kunstharz	Korund (2) 100 (weich)	4 Seiten beschichtet, Feinschliff, 70 x 97 mm, Dicke 25mm
902	Schaumstoff	Kunstharz	Korund (2) 60 (hart)	4 Seiten beschichtet, Grobschliff, 70 x 97 mm, Dicke 25mm
922	Soft PU - Schaumstoff	Kunstharz	Korund (2) 100 (weich)	2 Seiten beschichtet, Feinschliff 120 x 97 mm, Dicke 10 mm