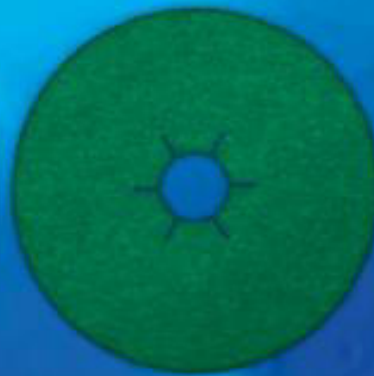


Produkte für Metallanwender



Schleifbänder
Alu Oxid/Zirkon/Keramik
Strukturierte/andere Form
Schleifhülsen
Fiberschleifscheiben
Schleifmopteller
Fächerschleifer
Schleifrollen
Schleifbogen
Schleifmittel mit Fertigaufnahme
WB-Lock
WB-Druckknopf

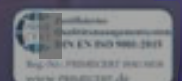


Büttig GmbH



Qualitätsprodukte und Know-How

Erfolg ist kein Zufall



Arbeitsanweisung Stand 01/2022

SICHERHEITSHINWEIS FÜR DEN RICHTIGEN GEBRAUCH VON SCHLEIFBÄNDERN UND SCHLEIFVLIESPRODUKTE



Heyatec GbR

Viersener Str. 30
D- 47805 Krefeld
Telefon (021 51) 366 73 02
info@heyatec.de
www.heyatec.de

Die folgenden Sicherheitsgrundsätze sollten unbedingt berücksichtigt werden:

1. Allgemeine Sicherheitshinweise

- Prüfen, ob sich Beschaffenheit und Abmessungen der Schleifbänder und des Schleifvliesproduktes für die Maschine und die Art der Anwendung eignet. Dabei die Hinweise des Schleifmittelherstellers beachten.
- Keine Anwendung in der Nähe von leicht entzündlichen Materialien.
- Verhindern, dass langes Haar, lose Kleidungsstücke und Schmuck mit der Maschine in Berührung kommen und eingezogen werden. Entsprechende Sicherheitsvorkehrungen treffen.
- Sicherstellen, dass Personen nicht durch Staub, Funken, Späne, Rauch, Nebel oder auch Lärm gefährdet werden. Bearbeitungsprozesse mit Schleifbändern und Schleifvliesprodukten können hohe Konzentrationen an Staub, Rauch oder auch Nebel erzeugen. Dies kann neben einer Gesundheitsgefahr auch eine Explosionsgefahr beinhalten.
- Erst nach dem vollständigen Stillstand der Maschine Maschinenabdeckungen öffnen oder die Maschine ablegen.

2. Spezielle Sicherheitshinweise

- Schleifbänder können reißen, Schleifvliesprodukte können brechen. Daher sind Schutzmaßnahmen gegen Gefährdung durch Bandriss und Materialbruch zu ergreifen. Schutzmaßnahmen umfassen Schutzvorkehrungen an Maschinen und persönlicher Schutzausrüstung (PSA).
- Schleifmaschinen, welche nicht über einen vollständig gekapselten Arbeitsbereich verfügen, erfordern eine umfangreiche Schutzausrüstung des Anwenders (PSA) (z.B. Schutzhandschuhe (EN 388 Kat. 2), Lederschürze, Augenschutz (EN 166/Grad B), Atemschutz (EN 149), Gehörschutz (EN 352).
- Verriegelung der Maschinenabdeckung kontrollieren. Vorhandene Schutzhauben unter keinen Umständen entfernen. Berührung und Kontakt mit umlaufenden Schleifbändern und Schleifvliesprodukten kann schwere Verletzungen verursachen.
- Beim Aufspannen Laufrichtungspfeil, falls vorhanden, beachten.
- Sichere Aufspannung bzw. Zuführung des Werkstückes kontrollieren.
- Maschine starten und erst mit dem Schleifen beginnen, wenn die Arbeitsgeschwindigkeit erreicht ist.
- Sofern eine Eignung für Nassanwendungen nicht ausdrücklich angegeben ist, sind Schleifbänder und Schleifvliesprodukte ausschließlich trocken zu verwenden (ggf. Rücksprache mit dem Hersteller).
- Schleifband und Schleifvliesprodukte möglichst flächig im Mittelbereich belasten. Schleifen an den Rändern und starke punktuelle Belastung, z.B. durch spitze- oder scharfkantige Werkstücke, vermeiden.
- Überbeanspruchung und Überhitzung der Schleifbänder und Schleifvliesprodukte durch zu hohen Schleifdruck vermeiden.
- Schleifbänder und Schleifvliesprodukte regelmäßig auf übermäßigen Verschleiß und Beschädigungen (z.B. Risse an Kanten, Bruchstellen oder starke Verschleißerscheinungen im Bereich der Verbindungsstelle) kontrollieren und ggf. ersetzen.

Schleifmittel auf Unterlage für die Bearbeitung von Metalloberflächen



Im Bereich Metalloberflächen werden für die Schleifanwendungen Stahl, Baustahl, Aluminium, Metalllegierungen, Edelstähle und hochlegierte Stähle, verschiedene Schleifbänder eingesetzt, die sich hauptsächlich durch die Schleifbandunterlage, Art der Bindung und der Körnung, im wirtschaftlichen Einsatz unterscheiden.

Breitbänder, Langbänder, Feilenbänder

(1) offen gestreut (2) geschlossen gestreut (4) Schleifmittel Hilfe (Top-Cutsize) (5) mikrokristallines Schleifkorn (6) wasserfest				
WB Produkt	Unterlage	Bindung	Kornart Körnung	Anwendung
43	X-Polyestergewebe	Kunstharz	SIC (2)(4)(6) P80-P400	Metallfeinschliff, Glasanwendung
44	X-Polyestergewebe	Kunstharz	SIC/Kork (2)(6) P320-P1200	Spitzenloses Rundschleifen bis RA 0,1
46	X-Polyestergewebe	Kunstharz	Kork P000	Polieren von Metall und Glasoberflächen
100	YY-Polyester-Gewebe	Kunstharz	Zirkon/Alu-Oxid (1)(4)(6) P24-P180	Abtragsschleifen, Breitbänder, Segmentbänder, HDF/MDF Boards
101	X - Polyester-Gewebe	Kunstharz	Zirkon (1) P 24 – 120	Parkettarbeiten, Abtragsschleifen , Schleifhülsen
102	X - Polyester-Gewebe	Kunstharz	Zirkon (2)(4)(6) P 24 – P 120	Abtragsschleifen, Schleifmittelhilfe
103	J – Polyester Gewebe	Kunstharz	Keramik – Alu-Oxid (2)(4)(6) P 60 – P 120	Flexible Abtragsschliff, spitzenloses Rundschleifen, Kurzbänder, Feilenbänder
104	XF - Gewebe	Kunstharz	Keramik (2)(4)(6) P 40 – P120	Abtragsschleifen, Metall, Edelstähle, Schleifhilfsmittel, Kurzbänder, Feilenbänder
105	X - Polyester-Gewebe	Kunstharz	Keramik (2)(4)(6) P 60 – P 220	Profilschleifen, spitzenloses Rundschleifen, Edelstähle, Kurzbänder, Feilenbänder
106	Y- Polyester-Gewebe	Kunstharz	Keramik (2)(4)(6) P 24 – P 120	Abtragsschleifen, Metall, Edelstähle, Schleifhilfsmittel
107	Y- Polyester Gewebe	Kunstharz	Keramik (2)(4)(5)(6) P 24 – P 120	Mikroapplikations-Schleifkorn, Metall, Edelstahl-hochlegierter Werkstoffe, Schleifhilfsmittel
108	Y-Polyester-Gewebe	Kunstharz	Zirkon- Alu-Oxid (2)(4)(6) P24 - P120	Abtragsschleifen, speziell Aluminium, Schleifhilfsmittel
109	X-Polyester	Kunstharz	Compact Premium Alu-Oxid P 180 – P 1000	Spitzenloses Rundschleifen Agglomerat (2)(4)(6)
112	J-Baumwollgewebe	Kunstharz	Alu-Oxid (2)(6) P60-P600	Feinschleifen von Metall, Automatenscheifen,
114	JJ-flex Baumwoll-Gewebe	Kunstharz	Alu-Oxid Premium (2)(4)(6) P60 – P600	Superflex Profilschleifen , Holz, Metall, Aktivfüller,
115	XJ- flex Polyester-Gewebe	Kunstharz	Alu-Oxid Premium (2)(4)(6) P60-P600	Flex - Profilschleifen Holz, Metall, Edelstähle Aktivfüller,
117	J-flex-Baumwoll-gewebe	Kunstharz	Premium Alu-Oxid (2)(4) P 60-P 400	Profilschliff Metall, Aktivfüller
118	Y-Polyester Gewebe	Kunstharz	Compact Korn Aluoxid (2)(4)(6) P 80 – P 800	Hochleistungsabtragsschleifen, Breitbänder, Segmentbänder, Agglomerat, max. 1.650 mm Breite
121	Schleifmopteller	Kunstharz	Zirkon (2)(4)(6) P40-P120	Metall, Edelstähle – Abtragsschleifen gewölbte Form/gerade Form

Schleifmittel auf Unterlage für die Bearbeitung von Metalloberflächen



Im Bereich Metalloberflächen werden für die Schleifanwendungen Stahl, Baustahl, Aluminium, Metalllegierungen, Edelstähle und hochlegierte Stähle, verschiedene Schleifbänder eingesetzt, die sich hauptsächlich durch die Schleifbandunterlage, Art der Bindung und der Körnung, im wirtschaftlichen Einsatz unterscheiden.

Breitbänder, Langbänder, Feilenbänder

1) offen gestreut (2) geschlossen gestreut (4) Schleifmittel Hilfe (Top-Cutsize) (5) mikrokristallines Schleifkorn (6) wasserfest				
156	J-Polyester Gewebe	Kunstharz	Kompaktschleifkorn (2)(4)(6) P 80 – P 800	Centerless, spitzenloses Rundschleifen, NE-Metalle
237	X-Gewebe	Kunstharz	Mikroreplikation (2)(5) P120-P2500	Feinschleifen, Scheiben, Klettausführung
280	Y-Polyester-Gewebe	Kunstharz	SIC (1) (6) P 24 – P 180	Abtragsschleifen, Breitbänder, Segmentbänder, HDF/MDF Boards
285	G-Papier-Kombination	Kunstharz	SIC (1) P120-P180	Abtragsschleifen, Breitbänder, Segmentbänder, HDF/MDF Boards
320	X-Polyester-Gewebe	Kunstharz P24 – P 400	Alu-Oxid (2)	Metallanwendung u.a. Hartholz und Buntmetalle
321	X-Gewebe	Kunstharz	Alu-Oxid (1) P 36 – P 320	Abtragsschleifen, Hartholz, Aluminium
330	Y-Polyester-Gewebe	Kunstharz	Aluoxid (2)(4)(6) Agglomerat P 80 – P 800	Edelstähle, Langzeitschleifen, Kompakt Korn, spitzenloses Rundschleifen
337	X-Gewebe	Kunstharz	Quaderreplikation P 80 – P 400	Abtragsschleifen, Bänder Scheiben, Klettausführung
380	X-Polyester-Gewebe	Kunstharz	Alu-Oxid Premium (2)(4)(6) P 36 – P 400	Schleifband, Profilschleifen, Metall, Edelstähle, Holz, spitzenloses Rundschleifen,
410	X-Polyester-Gewebe	Kunstharz	SIC (2)(4)(6) Agglomerat P 80 – P 1000	Edelstahl, Randschleifmaschine, lange Standzeit

Schleifmittel auf Unterlage für die Bearbeitung von Metalloberflächen



Im Bereich Metalloberflächen werden für die Schleifanwendungen Stahl, Baustahl, Aluminium, Metalllegierungen, Edelstähle und hochlegierte Stähle, verschiedene Schleifbänder eingesetzt, die sich hauptsächlich durch die Schleifbandunterlage, Art der Bindung und der Körnung, im wirtschaftlichen Einsatz unterscheiden.

Rollen

(1) offen gestreut (2) geschlossen gestreut (4) Schleifmittel Hilfe (Top-Cutsize) (5) mikrokristallines Schleifkorn (6) wasserfest				
WB Produkt	Unterlage	Bindung	Kornart Körnung	Anwendung
55	J/F-Gewebe	Kunstharz	Alu-Oxid (2) P 60 – P 600	Geschlitzte Rollen, Profilschleifen, superflex
115	XJ- Polyestergewebe	Kunstharz	Alu-Oxid (2)(4)(6) P60-P600	Profilschleifen Holz, Metall, Top Cut Size
301	J/F-Gewebe	Kunstharz	Alu-Oxid (2) P 60 – P 600	Hand-/Maschineneinsatz, Holzschliff, (Unterlage super flexibel)
302	J/F-Gewebe	Kunstharz	Alu-Oxid P 40 – P 400	Handbogen, Rollenware-Unterlage flexibel
304	J-Gewebe	Kunstharz	Alu-Oxid P 40 – P 400	Handbogen-/Rollenware Blaukörper
320	X-Polyester Gewebe	Kunstharz	Premium Alu-Oxid (2)(6) P 24 – P 400	Abtragsschleifen, Kunststoff, Aluminium, Hartholz, Stahl
3011	J/2 Flex Latex- Gewebe	Kunstharz	Alu-Oxid (1)(4) P 80 – P 12000	Mikrofeinschliffunterlage, ultraflexibel, Hochglanzeffekt

Schleifmittel auf Unterlage für die Bearbeitung von Metalloberflächen



Im Bereich Metalloberflächen werden für die Schleifanwendungen Stahl, Baustahl, Aluminium, Metalllegierungen, Edelstähle und hochlegierte Stähle, verschiedene Schleifbänder eingesetzt, die sich hauptsächlich durch die Schleifbandunterlage, Art der Bindung und der Körnung, im wirtschaftlichen Einsatz unterscheiden.

Bogen und Streifen

(1) offen gestreut (2) geschlossen gestreut (4) Schleifmittel Hilfe (Top-Cutsize) (5) mikrokristallines Schleifkorn (6) wasserfest				
WB Produkt	Unterlage	Bindung	Kornart Körnung	Anwendung
301	J/F/F-Gewebe	Kunstharz	Alu-Oxid (2) P 60 – P 600	Hand-/Maschineneinsatz, Holzschliff, (Unterlage super flexibel)
302	J/F-Gewebe	Kunstharz	Alu-Oxid P 40 – P 400	Handbogen, Rollenware-Unterlage flexibel
304	J-Gewebe	Kunstharz	Alu-Oxid P 40 – P 400	Handbogen-/Rollenware Blaukörper
738	A-Papier	Kunstharz	SIC (2)(6) P 60 – P 2000	Wasserfeste Unterlage
3011	J/2 Flex Latex- Gewebe	Kunstharz	Alu-Oxid (1)(4) P 80 – P 12000	Mikrofeinschliffunterlage, ultraflexibel, Hochglanzeffekt

Schleifmittel auf Unterlage für die Bearbeitung von Metalloberflächen



Im Bereich Metalloberflächen werden für die Schleifanwendungen Stahl, Baustahl, Aluminium, Metalllegierungen, Edelstähle und hochlegierte Stähle, verschiedene Schleifbänder eingesetzt, die sich hauptsächlich durch die Schleifbandunterlage, Art der Bindung und der Körnung, im wirtschaftlichen Einsatz unterscheiden.

Scheiben

(1) offen gestreut (2) geschlossen gestreut (4) Schleifmittel Hilfe (Top-Cutsize) (5) mikrokristallines Schleifkorn (6) wasserfest				
WB Produkt	Unterlage	Bindung	Kornart Körnung	Anwendung
10555	X-Gewebe Lock Aufnahme	Kunstharz	Keramik (1)(4)(6) P 36 – P 120	Schleifscheiben mit Fertigaufnahme (Lock)
121	Schleifmopteller	Kunstharz	Zirkon (2)(4)(6) P 40 – P 120	Abtragsschleifen Ø 115 x 22 L mm / Ø 125 x 22 L mm
237	X-Gewebe -Klett	Kunstharz	Mikroreplikation (2)(5) P 120 – P 2500	Feinschleifen, Klettausführung
245	F-Papier -Klett	Kunstharz	Alu-Oxid (2) P 24 – P 400	Holz-, Zwischenschliff
337	X-Gewebe -Klett	Kunstharz	Makroapplikation P 80 – P 280	Abtragsschleifen, Klettausführung
347	X-Gewebe - Klett	Kunstharz	Zirkon (1)(4) P 16 – P 120	Abtragsschleifen, Holz-/Metallanwendung, Klettausführung, Randschleifer
570	Fiberunterlage 0,8 mm	Kunstharz	Zirkonkorund (2)(4) P 24 – P 120	Fiberschleifscheibe, Baustahl, Werkzeugstahl, Grauguss, NE-Metalle, Schweißnahtbearbeitung
647	Y-Gewebe-Klett	Kunstharz	Keramik (2)(4)(5)(6) P 24 – 120	Abtragsschleifen, Klettscheibe
649	Polyester-Gewebe-Klett	Kunstharz	Keramik (1)(4) P 60 – 120	Abtragsschleifen
8729	XF-Schleifgewebe Schleifmoprad	Kunstharz	Alu-Oxid (1) P 40 – P 320	Schleifmopwalze, Hartholz, Metall Durchmesser 100 x 100 x 10 L
8732	X-Schleifgewebe Fächerschleifer	Kunstharz	Alu-Oxid (2) P 40 – P 500	Kleinschleifmop mit 6,0mm Schaft
8740	X-Schleifgewebe Fächerschleifer	Kunstharz	Zirkon (2)(4) P 40 – P 180	Kleinschleifmop, speziell schleifen Edelstähle mit 6,0mm Schaft
982 - III	Fiberunterlage 0,8 mm	Kunstharz	Mikroapplikation Keramik (2)(4)(5) P 36 – P 120	Metalle, NE-Metalle, Endgratungen, Schleifhilfsmittel
995	Fiberunterlage 0,8 mm	Kunstharz	Keramik (2)(4) P 24 – P 120	Hochleistungsschleifscheibe, Edelstähle, Schweißnahtbearbeitung
3011	J/2 Flex Latex- Gewebe	Kunstharz	Alu-Oxid (1)(4) P 80 – P 12000 MMX	Mikrofeinschliffunterlage, ultraflexibel, Hochglanzeffekt
855	Fiberunterlage 0,8 mm	Kunstharz	Alu-Oxid (2) P 24 – P 120	Fiberschleifscheibe für Baustahl und Schweißnahtbearbeitung
644	X-Gewebe – Klett	Kunstharz	Keramik (2) P 24 – P 120	Abtragsschleifen für Hartholz, Parkett und Metall
944	C/D Latex	Kunstharz	Keramik (2)(4) P 60 – P 1200	Lackzwischen Schliff, Feinschleifen Lack, Kunststoff, Metall